

DETERMINAZIONE del Segretario Generale  
Nr. 43 del 19 luglio 2023

Oggetto: nomina della commissione per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO 3617745 - Fornitura di servizi per l'Allestimento dell'Aera Campania alla TTG 2023 in programma a Rimini dall'11 al 13 ottobre 2023.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

assistito dal dr. Marzio Piscitello

**richiamata** la propria Determina n. 38 del 15 giugno 2023 relativa alla autorizzazione contrarre per la Fornitura di servizi per l'Allestimento dell'Aera Campania alla TTG 2023 in programma a Rimini dall'11 al 13 ottobre 2023 e ricorso alla procedura di acquisto sul MePA;

**atteso** che con lo stesso provvedimento è stata valutata l'opportunità di ricorrere al Mercato Elettronico per la Pubblica Amministrazione (MEPA) attraverso l'attivazione di una procedura aperta con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa (OEPV) sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;

**atteso** che al termine per la presentazione delle offerte, fissato per le ore 13:00 del giorno 18 luglio 2023, e che entro tale termine sono pervenute, in piattaforma, nr. 4 istanze di partecipazione;

**preso atto** che, ai sensi dell'art. 77 del Decreto Legislativo n. 50/2016 è necessario ricorrere, per la valutazione delle offerte ad una Commissione giudicatrice, avendo adottato come criterio di aggiudicazione l'offerta economicamente più vantaggiosa;

**letto** il comma 12 dell'art. 216 "Disposizioni transitorie e di coordinamento" del Decreto Legislativo n. 50/2016: *"Fino alla adozione della disciplina in materia di iscrizione all'Albo di cui all'articolo 78, la commissione giudicatrice continua ad essere nominata dall'organo della stazione appaltante competente ad effettuare la scelta del soggetto affidatario del contratto, secondo regole di competenza e trasparenza preventivamente individuate da ciascuna stazione appaltante"*;

**preso atto** che fino alla completa attuazione della disciplina di cui all'art. 78 del D.lgs. 50/2016 i componenti sono nominati, con il criterio della rotazione, tra i dipendenti dell'Ente in possesso dei requisiti necessari, con esclusione del Presidente;

**valutata** l'opportunità di coinvolgere altri soggetti qualificati nella commissione di valutazione;

**verificata** la possibilità di coinvolgere la società consortile del Sistema Camerale Italiano Uniontrasporti Scarl, che ha in essere progetti di valorizzazione del patrimonio culturale e del turismo delle Camere di commercio;

**preso atto** che a seguito della richiesta la Uniontrasporti scarl ha indicato la dottoressa Laura Summa quale proprio rappresentante nella costituenda commissione di valutazione della RdO per l'allestimento dello stand della Campania alla TTG 2023 di Rimini;

**ritenuto** pertanto di dover procedere alla nomina della commissione suddetta;

**preso atto** della pianta organica, delle competenze e degli incarichi dei funzionari dell'Unione Regionale della CCIAA della Campania;

**ritenuto** opportuno affidare la presidenza della commissione dottoressa Laura Summa nella sua qualità di funzionario della società del Sistema camerale Uniontrasporti;

**ritenuto** opportuno individuare quali componenti della commissione il dott. Simone Sparano, la dott.ssa Roberta De Siena e la dott.ssa Loredana Affinito, con ruolo di supplente, funzionari dell'Unione Regionale delle CCIAA della Campania che per le professionalità ed i compiti loro affidati assicurano il possesso di esperienza idonea alla valutazione delle offerte con particolare riguardo agli aspetti operativi del servizio oggetto di gara;

**atteso** che le funzioni di segretario verbalizzante saranno svolte dalla dott.ssa Annamaria Margherini funzionario dell'Unioncamere Campania;

**vista** la Delibera di Giunta nr. 2 del 01.03.2019 relativa alla nomina del Segretario Generale f.f. di Unioncamere Campania;

**richiamato** l'art. 27 del regolamento "Organizzazione e funzionamento Uffici" relativo ai Poteri di spesa del Direttore, oggi Segretario Generale;

**visti** gli artt. 14 e 16 del vigente Statuto e ravvisata la necessità di adottare il presente atto rientrante tra i poteri del del Segretario Generale;

### **DETERMINA**

per le motivazioni espresse in narrativa che qui di seguito s'intendono integralmente riportate e trascritte:

di nominare la Commissione giudicatrice per l'epletamento per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO 3617745 - Fornitura di servizi per l'Allestimento dell'Aera Campania alla TTG 2023 in programma a Rimini dall'11 al 13 ottobre 2023:

- nelle persone dei componenti sotto indicati:
  - dott.ssa Laura Summa - Uniontrasporti con il ruolo di Presidente
  - dott. Simone Sparano - Unioncamere Campania;
  - dott.ssa Roberta De Siena - Unioncamere Campania;
  - dott.ssa Loredana Affinito - Unioncamere Campania con ruolo di supplente;
  - dott.ssa Annamaria Margherini - Unioncamere Campania con funzioni di segretario verbalizzante;
  
- di procedere alla pubblicazione del presente atto, unitamente ai curricula dei componenti la commissione, nella sezione "Amministrazione Trasparente -Bandi di gara e contratti" del sito internet dell'Ente, secondo le disposizioni di legge;

dr. Marzio Piscitello

*Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005*

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

dr. Raffaele De Sio

*Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005*