

DETERMINAZIONE del Segretario Generale
Nr. 26 del 17 marzo 2023

Oggetto: nomina della commissione per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n. 3464975 per la fornitura dei beni e servizi al Vinality 2023 in programma a Verona dal 2 al 5 aprile 2023.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

assistito dal dr. Marzio Piscitello

richiamata la propria Determina n. 24 del 3 marzo 2023 relativa alla autorizzazione a contrarre per la fornitura, di servizi, presso il padiglione Campania alla manifestazione Vinality 2023 – Verona dal 2 al 5 aprile 2023 e ricorso alla procedura di acquisto sul MePA;

atteso che con lo stesso provvedimento è stata valutata l'opportunità di ricorrere al Mercato Elettronico per la Pubblica Amministrazione (MEPA) attraverso l'attivazione di una procedura aperta con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa (OEPV) sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;

atteso che al termine per la presentazione delle offerte, fissato per le ore 12:00 del giorno 16 marzo 2023, e che entro tale termine sono pervenute, in piattaforma, nr. 3 istanze di partecipazione;

preso atto che, ai sensi dell'art. 77 del Decreto Legislativo n. 50/2016 è necessario ricorrere, per la valutazione delle offerte ad una Commissione giudicatrice, avendo adottato come criterio di aggiudicazione l'offerta economicamente più vantaggiosa;

letto il comma 12 dell'art. 216 "Disposizioni transitorie e di coordinamento" del Decreto Legislativo n. 50/2016: *"Fino alla adozione della disciplina in materia di iscrizione all'Albo di cui all'articolo 78, la commissione giudicatrice continua ad essere nominata dall'organo della stazione appaltante competente ad effettuare la scelta del soggetto affidatario del contratto, secondo regole di competenza e trasparenza preventivamente individuate da ciascuna stazione appaltante"*;

preso atto che fino alla completa attuazione della disciplina di cui all'art. 78 del D.lgs. 50/2016 i componenti sono nominati, con il criterio della rotazione, tra i dipendenti dell'Ente in possesso dei requisiti necessari;

richiamati l'art. 77 del d.lgs 50/2016 e l'art. 52, comma 1, lettera a), del decreto Semplificazioni (D.L. n. 77/2021, convertito in l. n. 108/2021);

preso atto di dover procedere alla nomina della commissione suddetta;

preso atto della pianta organica, delle competenze e degli incarichi dei funzionari dell'Unione Regionale della CCIAA della Campania;

ritenuto opportuno affidare la presidenza della commissione al dott. Simone Sparano nella sua qualità di funzionario Responsabile dell'area di Coordinamento Programmi e fondi Comunitari, Nazionali e Regionali;

ritenuto opportuno individuare quali componenti della commissione la dott.ssa Annamaria Margherini, la dott.ssa Roberta De Siena e il dott. Luca Lanza, con ruolo di supplente, funzionari dell'Unione Regionale delle CCIAA della Campania che per le specifiche e pluriennali competenze ed esperienze acquisite negli anni assicurano il possesso di esperienza idonea alla valutazione delle offerte con particolare riguardo agli aspetti operativi del servizio oggetto di gara;

atteso che le funzioni di segretario verbalizzante saranno svolte dalla dott.ssa Loredana Affinito funzionario dell'Unioncamere Campania;

vista la Delibera di Giunta nr. 2 del 01.03.2019 relativa alla nomina del Segretario Generale f.f. di Unioncamere Campania;

richiamato l'art. 27 del regolamento "Organizzazione e funzionamento Uffici" relativo ai Poteri di spesa del Direttore, oggi Segretario Generale;

visti gli artt. 14 e 16 del vigente Statuto e ravvisata la necessità di adottare il presente atto rientrante tra i poteri del del Segretario Generale;

DETERMINA

per le motivazioni espresse in narrativa che qui di seguito s'intendono integralmente riportate e trascritte:

- di nominare la Commissione giudicatrice per l'epletamento per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n. 3464975 n. 3464975 per la fornitura dei beni e servizi al Vinitaly 2023 in programma a Verona dal 2 al 5 aprile 2023.
nelle persone dei componenti sotto indicati:
 - dott. Simone Sparano con il ruolo di Presidente
 - dr.ssa Annamaria Margherini - Unioncamere Campania;
 - Roberta De Siena - Unioncamere Campania;
 - dott. Luca Lanza - Unioncamere Campania con ruolo di supplente;
 - dott.ssa Loredana Affinito - Unioncamere Campania con funzioni di segretario verbalizzante;
- di procedere alla pubblicazione del presente atto, unitamente ai curricula dei componenti la commissione, nella sezione "Amministrazione Trasparente -Bandi di gara e contratti" del sito internet dell'Ente, secondo le disposizioni di legge;

dr. Marzio Piscitello

Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

dr. Raffaele De Sio

Firma digitale ai sensi dell'art. 24 del d.lgs. 82/2005