

DETERMINAZIONE Nr. 35 del 22 marzo 2019

Oggetto: nomina della commissione per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n.2243882 per l'allestimento e fornitura di servizi presso il padiglione Campania alla manifestazione Vinitaly 2019 in programma a Verona dal 7 al 10 aprile 2019.

IL SEGRETARIO GENERALE F.F.

assistito dal dr. Marzio Piscitello:

richiamata la propria Determina n. 28 del 7 marzo 2019 relativa autorizzazione a contrarre per la fornitura, di servizi, presso il padiglione Campania alla manifestazione Vinitaly 2019 – Verona dal 7 al 10 aprile 2019 e ricorso alla procedura di acquisto sul MePA;

atteso che con lo stesso provvedimento è stata valutata l'opportunità di ricorrere al Mercato Elettronico per la Pubblica Amministrazione (MEPA) attraverso l'attivazione di una procedura aperta con il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa (OEPV) sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;

atteso che al termine per la presentazione delle offerte, fissato per le ore 16:00 del giorno 22 marzo 2019, e che entro tale termine sono pervenute N. 1 (uno) istanze di partecipazione;

preso atto che, ai sensi dell'art. 77 del Decreto Legislativo n. 50/2016 è necessario ricorrere, per la valutazione delle offerte ad una Commissione giudicatrice, avendo adottato come criterio di aggiudicazione l'offerta economicamente più vantaggiosa;

letto il comma 12 dell'art. 216 "Disposizioni transitorie e di coordinamento" del Decreto Legislativo n. 50/2016 : *"Fino alla adozione della disciplina in materia di iscrizione all'Albo di cui all'articolo 78, la commissione giudicatrice continua ad essere nominata dall'organo della stazione appaltante competente ad effettuare la scelta del soggetto affidatario del contratto, secondo regole di competenza e trasparenza preventivamente individuate da ciascuna stazione appaltante"*;

richiamata la propria Determina n. 27 del 29 giugno 2017 relativa alla individuazione dei criteri per la scelta dei commissari di gara per le procedure per l'affidamento di contratti pubblici;

preso atto che fino alla completa attuazione della disciplina di cui all'art. 78 del Dlgs 50/2016 i componenti sono nominati tra i dipendenti dell'Ente in possesso dei requisiti necessari nel rispetto del principio di rotazione con esclusione del Presidente;

ritenuto pertanto di dover procedere alla nomina della commissione suddetta;

ritenuto opportuno affidare la presidenza della commissione al dr. Raffaele De Sio nella sua qualità di dirigente della CCIAA di Salerno;

ritenuto opportuno individuare quali componenti della commissione la dottoressa Roberta De Siena e la dott.ssa Annamaria Margherini entrambi funzionari dell'Unione Regionale delle CCIAA della Campania che per le professionalità ed i compiti loro affidati assicurano il

possesso di esperienza idonea alla valutazione delle offerte con particolare riguardo agli aspetti operativi del servizio oggetto di gara;

atteso che le funzioni di segretario verbalizzante saranno svolte dalla dott.ssa. Loredana Affinito funzionario dell'Unione regionale delle CCIAA della Campania;

visto il Regolamento di organizzazione e funzionamento degli uffici di Unioncamere Campania approvato in Consiglio Direttivo (ora Giunta) in data 12.10.2007;

Vista la Delibera di Giunta nr. 2 del 1.03.2019 relativa alla nomina del Segretario Generale f.f. di Unioncamere Campania;

Visti gli artt. 14 e 16 del vigente Statuto e ravvisata la necessità di adottare il presente atto rientrante tra i poteri del del Segretario Generale;

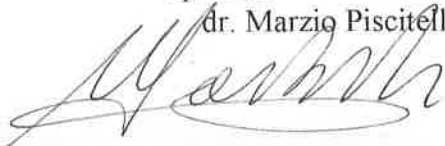
DETERMINA

per le motivazioni espresse in narrativa che qui di seguito s'intendono integralmente riportate e trascritte:

- di nominare la Commissione giudicatrice per l'epletamento della gara per la valutazione delle offerte in riferimento alla RdO n. 2243882 per l'allestimento e fornitura di servizi presso il padiglione Campania alla manifestazione Vinitaly 2019 in programma a Verona dal 7 al 10 aprile 2019 nelle persone dei componenti sotto indicati:
 - dr Raffaele De Sio – CCIAA di Salerno, con funzioni di Presidente della Commissione;
 - dr.ssa Roberta De Siena – Unioncamere Campania;
 - dr.ssa Annamaria Margherini – Unioncamere Campania;
 - dr.ssa Loredana Affinito - Unioncamere Campania con funzioni di segretario verbalizzante;
- di procedere alla pubblicazione del presente atto, unitamente ai curricula dei componenti la commissione, nella sezione "*Amministrazione Trasparente - Bandi di gara e contratti*" del sito internet dell'Ente, secondo le disposizioni di legge;

Il Responsabile del Procedimento

dr. Marzio Piscitello



IL SEGRETARIO GENERALE F.F.
dr. Raffaele De Sio

