



Focus AVELLINO - BENEVENTO

**Il sistema camerale campano per
lo sviluppo infrastrutturale e la
ripresa dell'economica**

**TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO
Camera di Commercio di Irpinia-Sannio
01 - 02 - 2022**



SOMMARIO



- Mappatura tessuto economico e principali filiere produttive
- L'attuale sistema infrastrutturale della Campania
- La Campania e i corridoi europei della rete Ten-t
- Le infrastrutture strategiche programmate per il territorio



- Il campione d'indagine
- Accessibilità del territorio
- Digitalizzazione e innovazione
- Sostenibilità e transizione ecologica
- Semplificazione normativa e rapporti con la PA

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

Mappatura del tessuto economico e delle principali filieri produttive



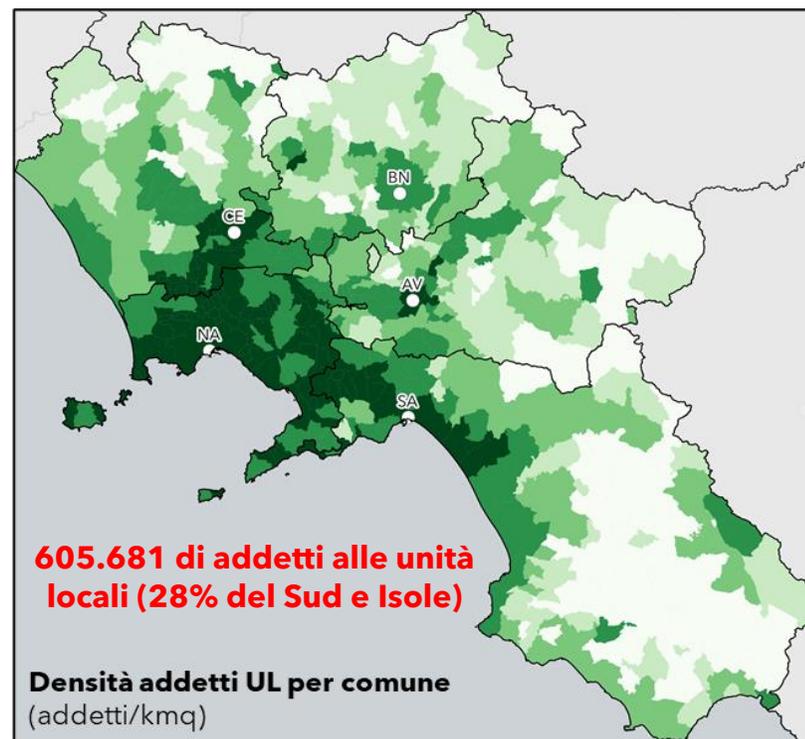
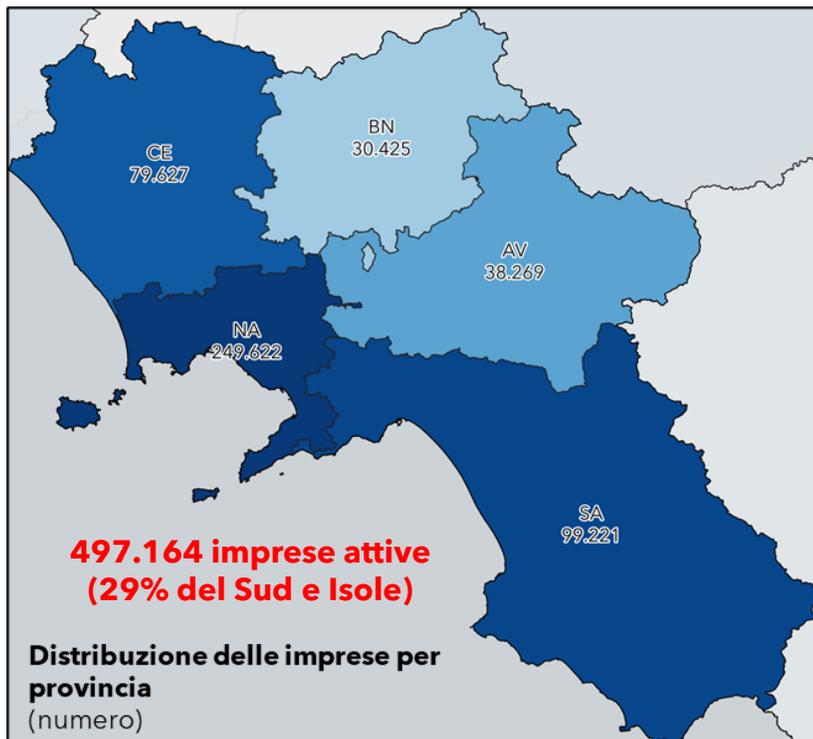
UNIONCAMERE



UNIONTRASPORTI

IL QUADRO MACROECONOMICO

Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Istat (2021) e Infocamere (2020/2021)



- Nel 2020 nelle province di **Avellino** e **Benevento** risultano **attive 68.694 imprese**, pari al 13,81% del totale della regione.
- Nel **2021** si registra un lieve aumento rispetto all'anno precedente **(+1,53%)**. In termini settoriali, sono aumentate le imprese del settore delle **costruzioni** (+1,39) e dei **servizi** (+2,21%); sono invece in calo il settore delle industria (-1,66%), del commercio (-0,85%) e dell'agricoltura (-0,78%).

- Nel 2020 il Prodotto Interno Lordo (PIL) in **Campania** è stato pari a 102,7 miliardi di euro, il 6,2% del PIL Nazionale.
- A livello pro-capite, il PIL campano è stato pari a 18.119 euro, leggermente inferiore alla media del Mezzogiorno.
- È la settima regione per ricchezza prodotta: **l'agroalimentare** e il **farmaceutico** sono i comparti che hanno trainato l'economia regionale.
- L'ossatura del sistema imprenditoriale campano è costituito per il **99% da PMI**, di cui il 95,4% micro imprese, fino a 9 addetti.

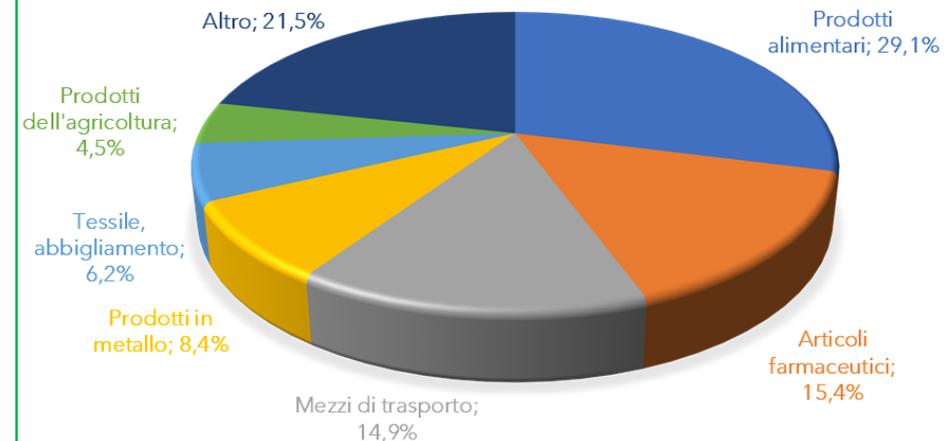
TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

IL COMMERCIO ESTERO

- Nel 2020 la Campania ha registrato un **interscambio commerciale** (import+export) con l'estero pari a **24,5 miliardi di euro**, in flessione del **7,8%** rispetto al 2019.
- Le importazioni sono state pari a 12,8 miliardi di euro (-10,8%) e le esportazioni pari a 11,7 miliardi di euro (-5,8%).
- La contrazione delle esportazioni campane è avvenuta in misura minore rispetto alla media nazionale e a quella del Mezzogiorno grazie alla tenuta nei settori **agroalimentare** e **farmaceutico** che sono stati colpiti solo marginalmente dagli effetti economici della pandemia da Covid-19.
- La **modalità marittima** è la prima scelta per le esportazioni verso il resto del mondo, con il **43,6%**. Segue il **trasporto su strada** con il 40,8%, che diventa la modalità prevalente verso l'Ue (68%). Anche l'**aereo** ha una quota significativa con il 14,6% (14,3% verso l'Ue).
- Il principale mercato delle esportazioni campane è la **Germania** con l'11,6%. Seguono, tra le prime 5, **USA** (10,5%), **Francia** (9,5%), **Svizzera** (8,9%) e **UK** (8,2%).

Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Istat

FOCUS SULL'EXPORT



Modo di trasporto (export)

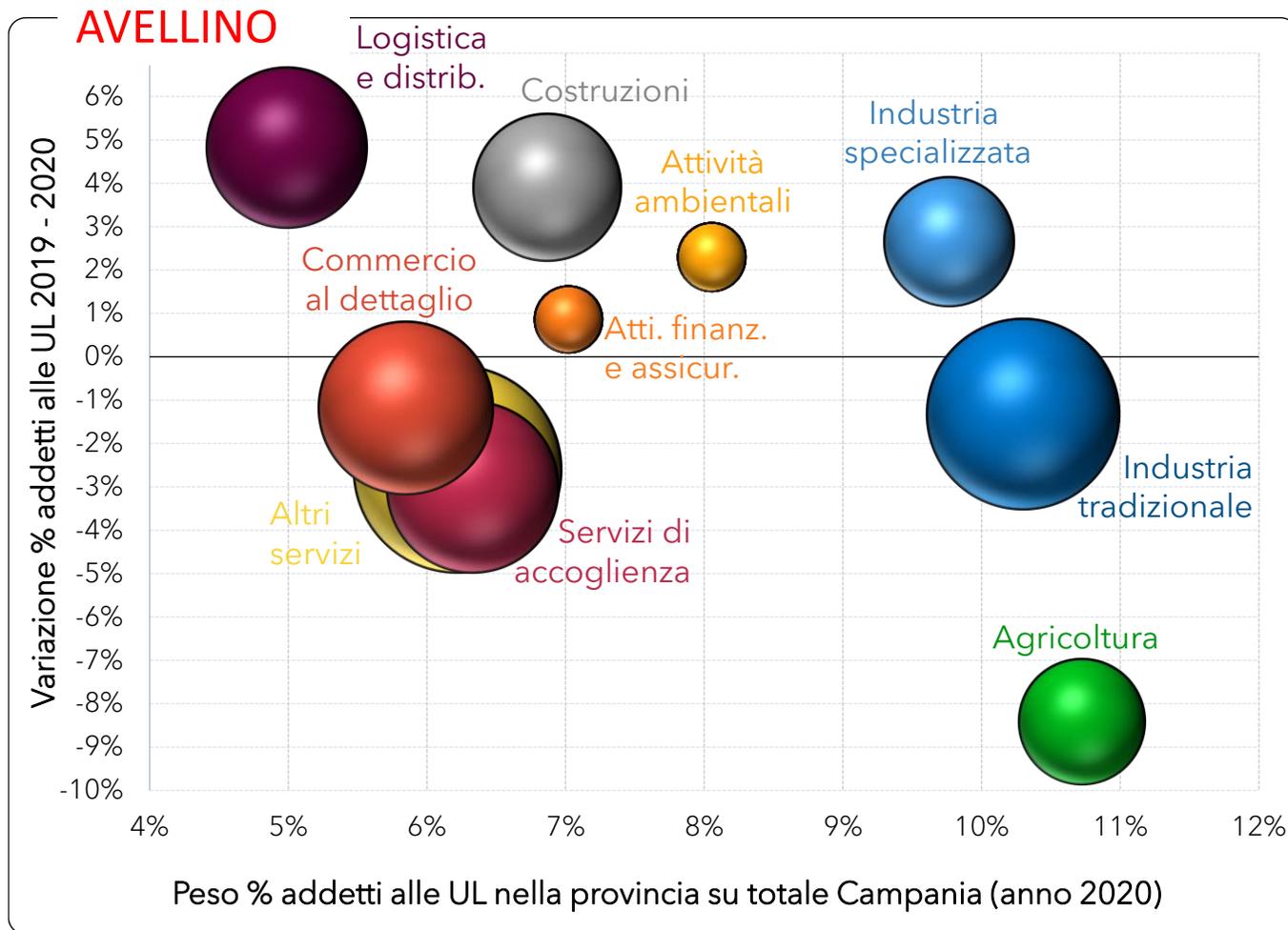
	40,8% (68,0% vs Ue)
	0,7% (1,0% vs Ue)
	43,6% (16,6% vs Ue)
	14,6% (14,3% vs Ue)
Altro	0,4% (0,0% vs Ue)

Destinazioni principali (2020)

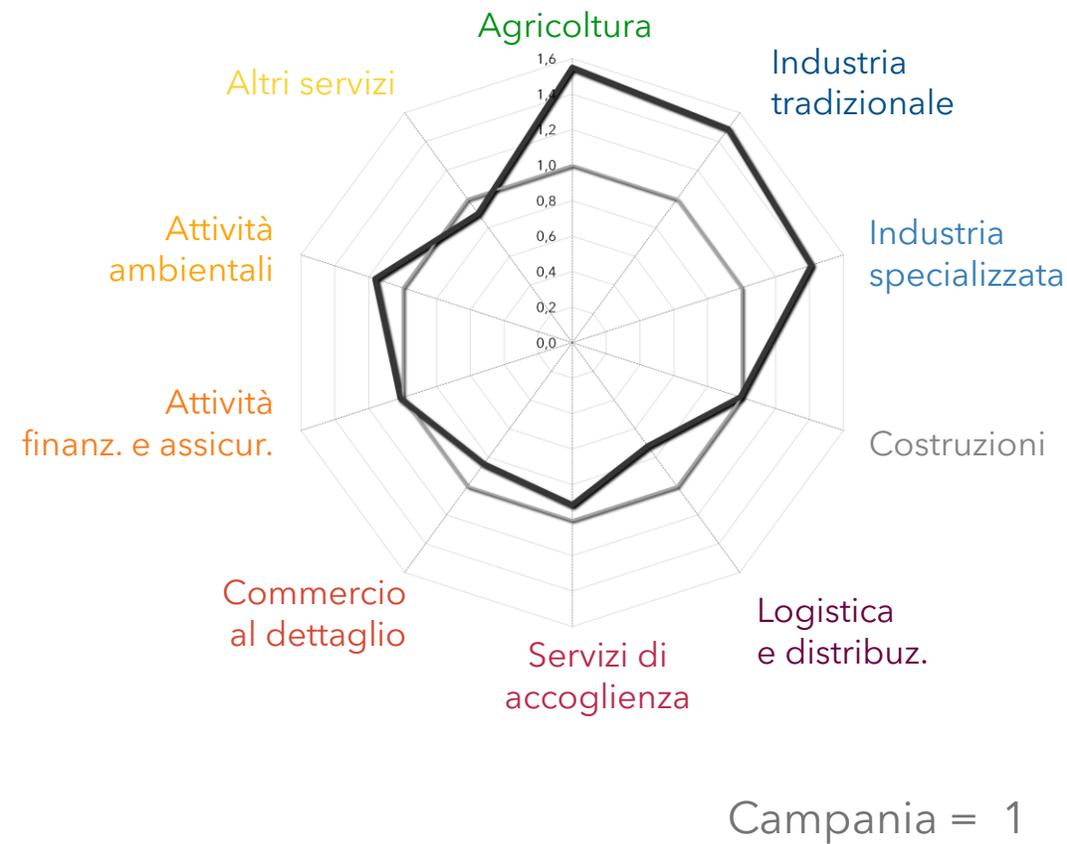
	Germania 1.337 M€
	USA 1.209 M€
	Francia 1.096 M€
	Svizzera 1.029 M€
	UK 943 M€

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

LA SPECIALIZZAZIONE ECONOMICA NELLE PROVINCE



Nota: la dimensione della sfera è data dal numero di addetti alle UL nel settore.



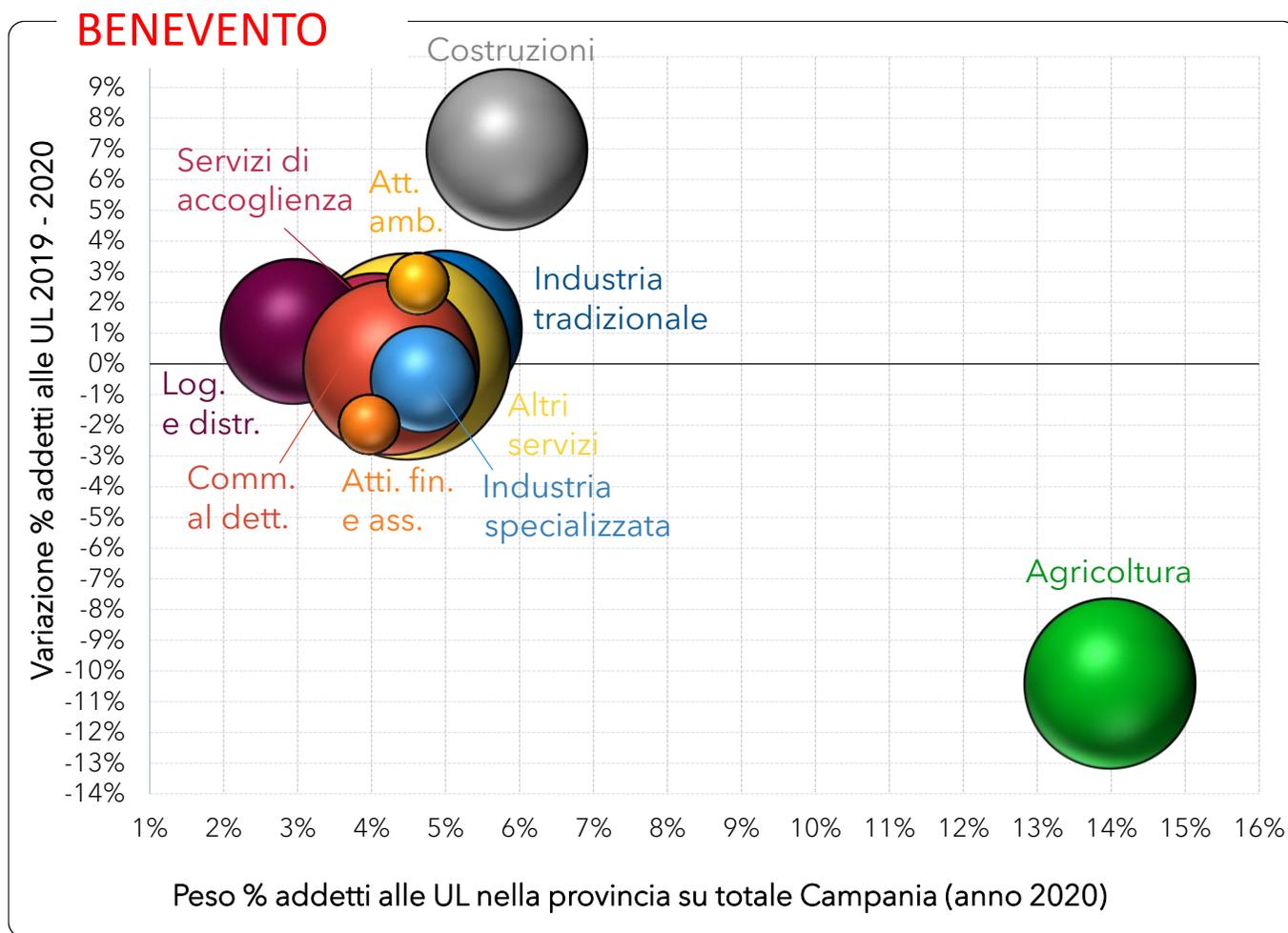
2 distretti presenti

Distretto tessile di Calitri
Distretto conciario di Solofra

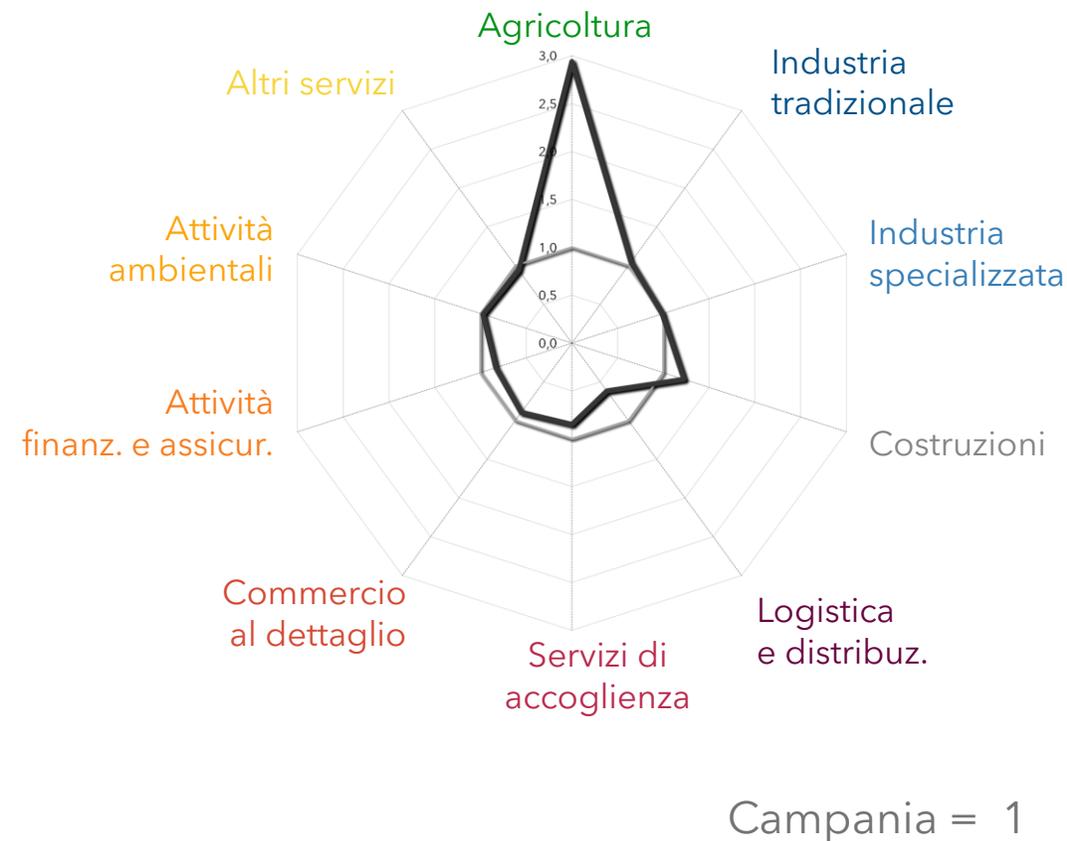
Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Infocamere - Stockview, IV trimestre 2020

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

LA SPECIALIZZAZIONE ECONOMICA NELLE PROVINCE



Nota: la dimensione della sfera è data dal numero di addetti alle UL nel settore.



2 distretti presenti

Distretto tessile di San Marco dei Cavoti
Distretto tessile di Sant'Agata dei Goti-Casapulla

Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Infocamere - Stockview, IV trimestre 2020

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

L'attuale sistema infrastrutturale della Campania



UNIONCAMERE



UNIONTRASPORTI

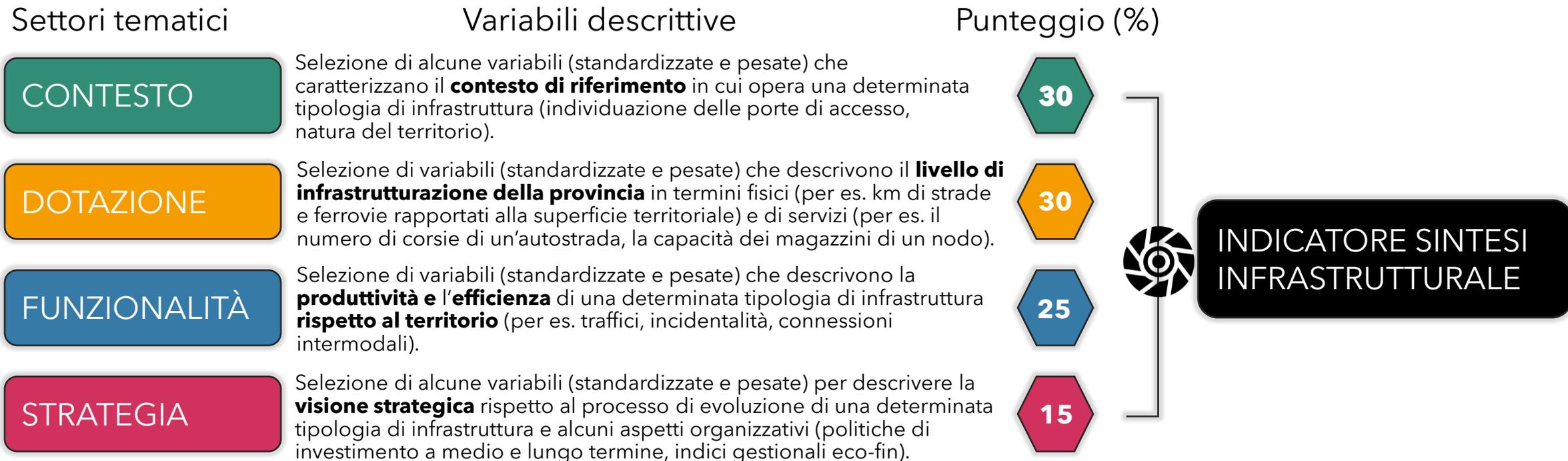
INDICATORI DI PERFORMANCE INFRASTRUTTURALI: NOTA METODOLOGICA

Scala territoriale: PROVINCIA* **Anno di riferimento:** 2019

* L'analisi è stata svolta sul territorio nazionale con scala territoriale provinciale (in quanto considerare come riferimento le Camere di commercio avrebbe comportato considerare anche territori non confinanti). Fanno eccezione le regioni Sardegna e Puglia per le quali è stata considerata la seguente ripartizione «storica»: 4 territori per la Sardegna (Sassari, Nuoro, Oristano, Cagliari); 5 per la Puglia (Foggia, Bari, Taranto, Brindisi, Lecce). In totale sono quindi stati considerati 105 territori sul territorio nazionale.

Tipologia di infrastruttura: STRADALE, FERROVIARIA, PORTUALE, AEROPORTUALE, LOGISTICA

4 SETTORI TEMATICI PER OGNI TIPOLOGIA DI INFRASTRUTTURA



Fonte: «Sviluppo infrastrutturale e mobilità sostenibile per la ripartenza del paese dopo l'emergenza covid», Uniontrasporti/Unioncamere italiana, Marzo 2021

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01 - 02 - 2022

LE PERFORMANCE INFRASTRUTTURALI DELLE PROVINCE CAMPANE: SINTESI

L'elaborazione di un insieme di indici, che tengono conto delle specificità di ciascuna tipologia infrastrutturale, ha permesso di trarre delle valutazioni di sintesi sulle performance del sistema infrastrutturale regionale, evidenziando i possibili margini di intervento.

											INDICE DI SINTESI	
	PROV. (# Italia)	SCORE	PROV. (# Italia)	SCORE								
1°	NA (3°)		NA (4°)		NA (4°)		NA (49°)		CE (12°)		NA (7°)	
2°	SA (7°)		CE (7°)		SA (9°)		CE (51°)		NA (23°)		CE (8°)	
3°	CE (12°)		SA (24°)		CE (14°)		SA (57°)		SA (26°)		SA (12°)	
4°	AV (47°)		BN (78°)		AV (15°)		AV (59°)		AV (30°)		AV (60°)	
5°	BN (98°)		AV (101°)		BN (32°)		BN (68°)		BN (42°)		BN (64°)	



Le **infrastrutture aeroportuali** risultano quelle con la **performance più debole**, tuttavia l'attuale sistema infrastrutturale della regione Campania presenta un assetto eterogeneo sul territorio, con un **forte divario tra la fascia costiera** (con una discreta performance) e **l'entroterra** (in cui emergono criticità importanti, data anche la più elevata incidenza di aree montane). Infatti, le province di **Napoli e Caserta** rientrano **nella Top10** nazionale, soprattutto grazie alla performance portuale, seguite a breve distanza dalla provincia di **Salerno** (12^a in Italia).

Di contro, le province di **Benevento e Avellino** (rispettivamente al 60° e 64° posto in Italia), evidenziano un **ampio gap infrastrutturale in quasi tutte le categorie infrastrutturali**.

Tutte le province potrebbero valorizzare il proprio potenziale attraverso un'azione di coordinamento territoriale che tenga conto di **una visione regionale e di macroarea**.



Fonte: «Sviluppo infrastrutturale e mobilità sostenibile per la ripartenza del paese dopo l'emergenza covid», Uniontrasporti/Unioncamere italiana, Marzo 2021

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

Le infrastrutture strategiche programmate per il territorio



UNIONCAMERE



UNIONTRASPORTI

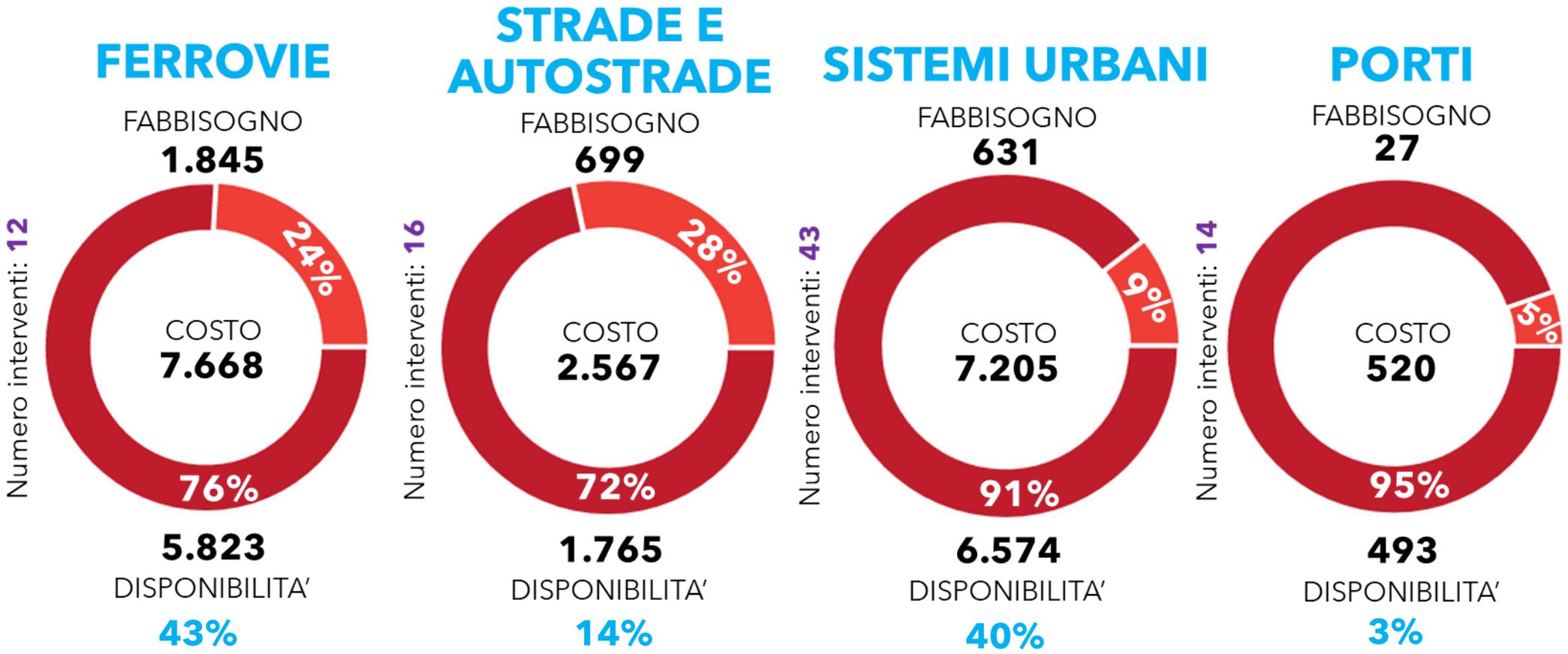


TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

INTERVENTI PRIORITARI PROGRAMMATI IN CAMPANIA

(importi in milione di euro)

In **Campania** sono programmati **investimenti** per circa **17,9 Miliardi di euro** pari al **14% del Sud e Isole** e al **7% dell'Italia**.



Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Camera dei deputati Servizio Studi - Dipartimento Ambiente, 2021

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

CONTRIBUTO DEL PNRR

La missione mira a rendere, entro il 2026, il sistema infrastrutturale più **moderno, digitale e sostenibile**, in grado di rispondere alla sfida della **decarbonizzazione** indicata dall'Unione Europea con le strategie connesse allo European Green Deal (in particolare la "strategia per la mobilità intelligente e sostenibile", pubblicata il 9 Dicembre 2020) e di raggiungere gli obiettivi di sviluppo sostenibile individuati dall'agenda 2030 delle Nazioni Unite.

MISSIONE 3: INFRASTRUTTURE PER UNA MOBILITÀ SOSTENIBILE

COMPONENTI E RISORSE (MILIARDI DI EURO):



25,40
Totale

M3C1 - INVESTIMENTI SULLA RETE FERROVIARIA 24,77

M3C2 - INTERMODALITÀ E LOGISTICA INTEGRATA 0,63

53,2% del totale delle risorse territorializzate è destinato al Sud

Fonte: PNRR aprile 2021

INTERVENTI DEL PNRR ED I FINANZIAMENTI CONNESSI PER LA CAMPANIA



MISSIONE 3

Infrastrutture per una mobilità sostenibile

1.247,1
MLN/€

Missione 3
Componente 1

ALTA VELOCITÀ FERROVIARIA E STRADE SICURE



Ferrovie, sistemi di controllo e upgrading tecnologico

827,2 mln/€

66%

Missione 3
Componente 2

INTERMODALITÀ E LOGISTICA INTEGRATA



Finanziamenti per interventi portuali e cold ironing

419,9 mln/€

34%

Fonte: MIMS - data di aggiornamento 16/12/2021

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022



GLI INTERVENTI PRIORITARI PROGRAMMATI SULLA RETE FERROVIARIA

Alta velocità ferroviaria Battipaglia-Potenza-Metaponto-Taranto 1.477 M €

(costo complessivo dell'intervento):

1 VELOCIZZAZIONE BATTIPAGLIA-POTENZA

Costo intervento: 491 M € (costo complessivo dell'intervento)

- Finanziati: 0,2%
- Fase: progettazione preliminare
- Fine lavori prevista: **oltre 2030**



Itinerario AV/AC Napoli-Bari / Nuovo collegamento Napoli-Bari 5.807 M €

(costo complessivo dell'intervento):

2 INTERVENTI SU LINEA CANCELLO-NAPOLI PER INTEGRAZIONE CON LINEA AV/AC (VARIANTE CANCELLO-NAPOLI)

- Costo intervento: : 813 M €
- Finanziati: 100%
- Fase: lavori in corso
- Fine lavori prevista: **2024**



Legenda documenti di programmazione infrastrutture strategiche

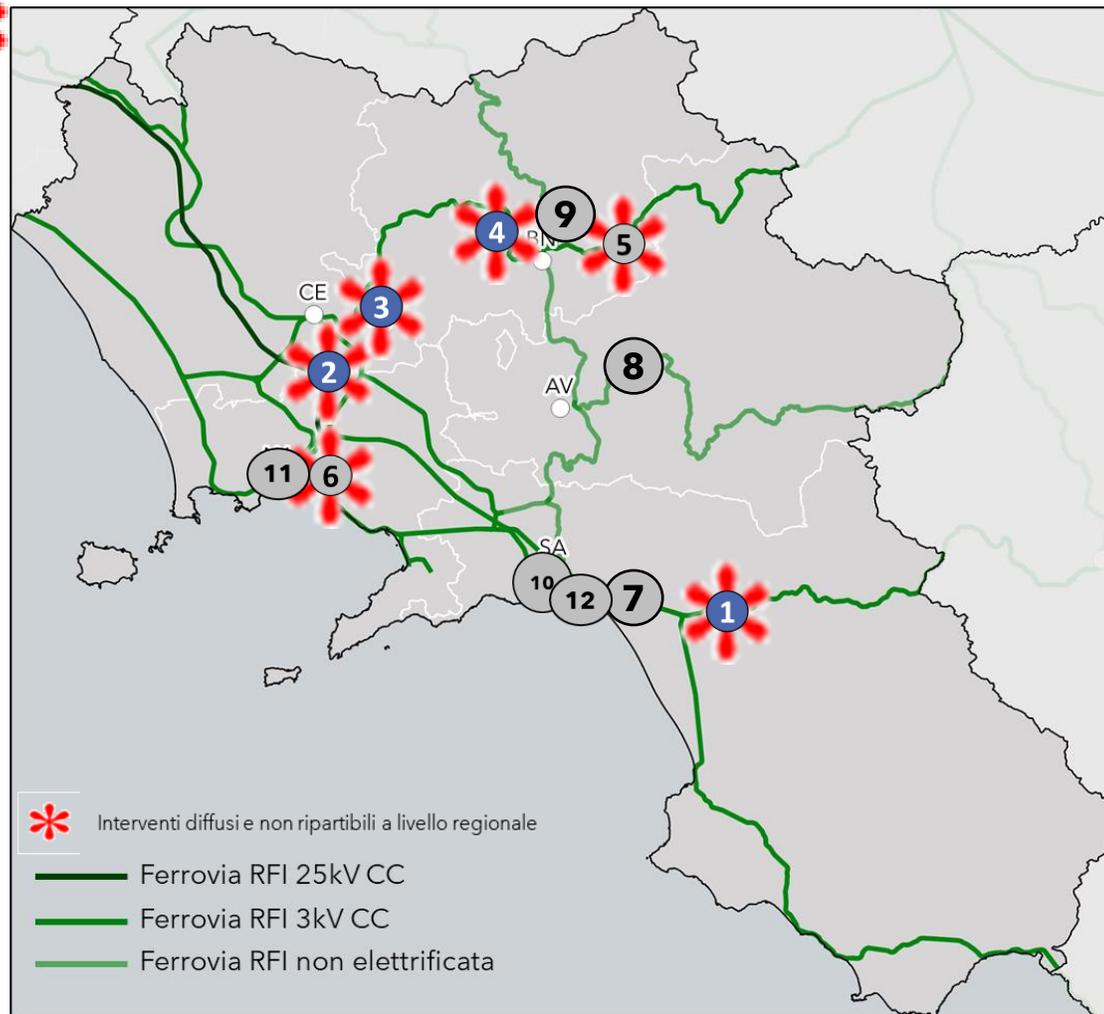
Prioritarie DEF 2015

Italia Veloce 2020

Nuove prioritarie DEF 2017 e 2019

PNRR*

* Si riferisce a progetti già descritti nel Piano Commerciale vigente RFI e per i quali viene completato il finanziamento a carico del PNRR.



Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Camera dei deputati Servizio Studi - Dipartimento Ambiente, 2021 e altre fonti

Itinerario AV/AC Napoli-Bari / Nuovo collegamento Napoli-Bari 5.807 M €

(costo complessivo dell'intervento):

3 RADDOPPIO E VELOCIZZAZIONE TRATTA CANCELLO-FRASSO TELESINO

- Costo intervento: : 630 M €
- Finanziati: 100%
- Fase: lavori in corso
- Fine lavori prevista: **2024**



Itinerario AV/AC Napoli-Bari / Nuovo collegamento Napoli-Bari 5.807 M €

(costo complessivo dell'intervento):

4 RADDOPPIO E VELOCIZZAZIONE TRATTA FRASSO TELESINO-VITULANO (BENEVENTO)

- Costo intervento: : 1.095 M €
- Finanziati: 100%
- Fase: lavori in corso / Opere con esecutore individuato
- Fine lavori prevista: **2025/2026**



Opera commissariata o proposta per il commissariamento

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

GLI INTERVENTI PRIORITARI PROGRAMMATI SULLA RETE FERROVIARIA

Itinerario AV/AC Napoli-Bari / Nuovo collegamento Napoli-Bari

5.807 Mln € (costo complessivo dell'intervento):

5 RADDOPPIO TRATTA APICE-ORSARA

Costo intervento: : 2.424 Mln €

- Finanziati: 100%
- Fase: lavori in corso / Opere con esecutore individuato
- Fine lavori prevista: 2025/2027



Upgrading e potenziamento tecnologico itinerario Napoli-Bari-Lecce/Taranto

430 Mln € (costo complessivo dell'intervento):

6 ACC NAPOLI CENTRALE

Costo intervento: : 85 Mln €

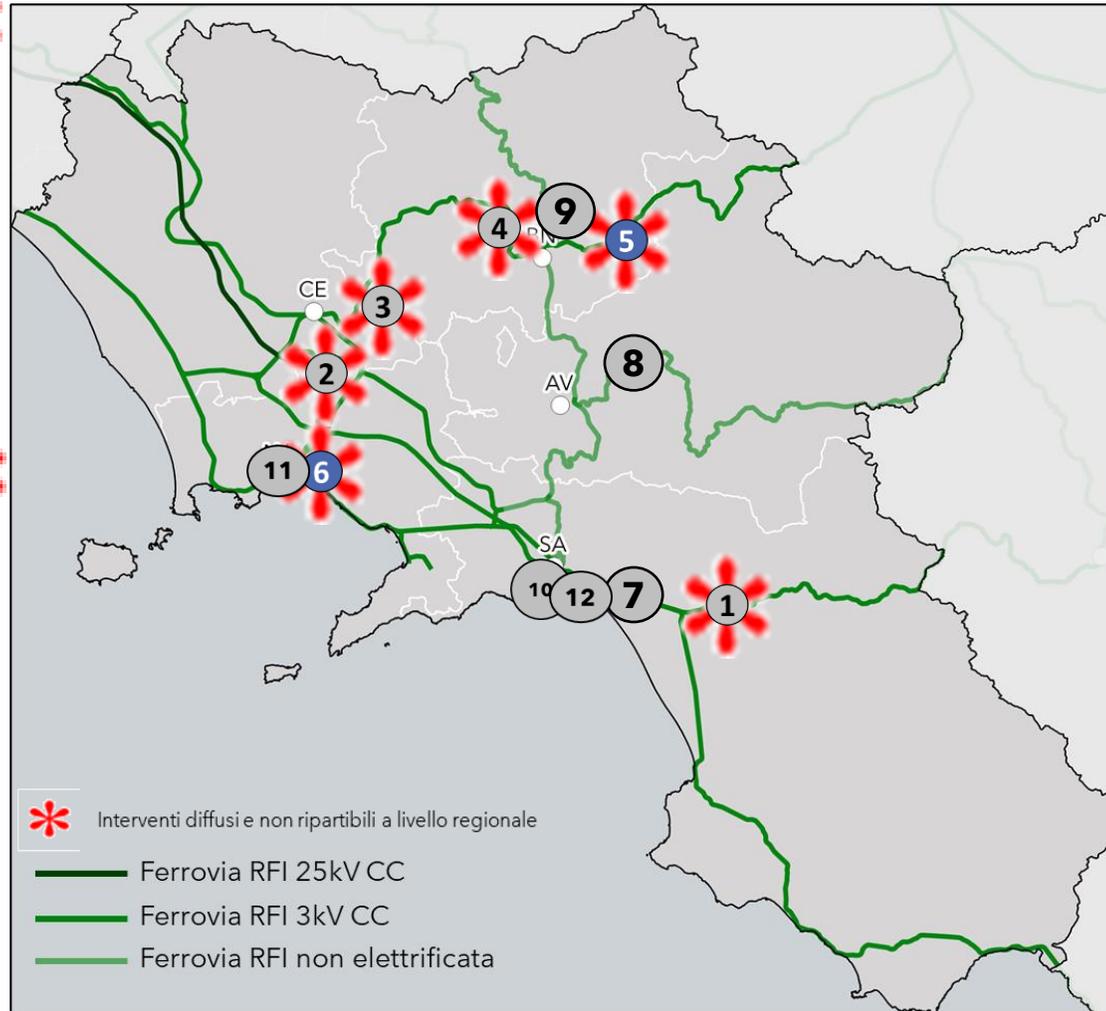
- Finanziati: 100%
- Fase: lavori in corso
- Fine lavori prevista: oltre 2021

Legenda documenti di programmazione infrastrutture strategiche

Prioritarie DEF 2015 Italia Veloce 2020

Nuove prioritarie DEF 2017 e 2019 PNRR*

* Si riferisce a progetti già descritti nel Piano Commerciale vigente RFI e per i quali viene completato il finanziamento a carico del PNRR.



Interventi diffusi e non ripartibili a livello regionale

- Ferrovia RFI 25kV CC
- Ferrovia RFI 3kV CC
- Ferrovia RFI non elettrificata

Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Camera dei deputati Servizio Studi - Dipartimento Ambiente, 2021 e altre fonti

Potenziamenti tecnologici veloci dorsale tirrenica

Costo intervento: 220 Mln €

Finanziati: 91%

Fase: lavori in corso

Fine lavori prevista: 2020



Battipaglia-Paola-Reggio Calabria adeguamento tecnologico e infrastrutturale (velocizzazione)

Costo intervento: 230 Mln €

Finanziati: 100%

Fase: lavori in corso

Fine lavori prevista: 2021



Opera commissariata o proposta per il commissariamento

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

GLI INTERVENTI PRIORITARI PROGRAMMATI SULLA RETE FERROVIARIA

7 **Quadruplicamento Salerno-Battipaglia**

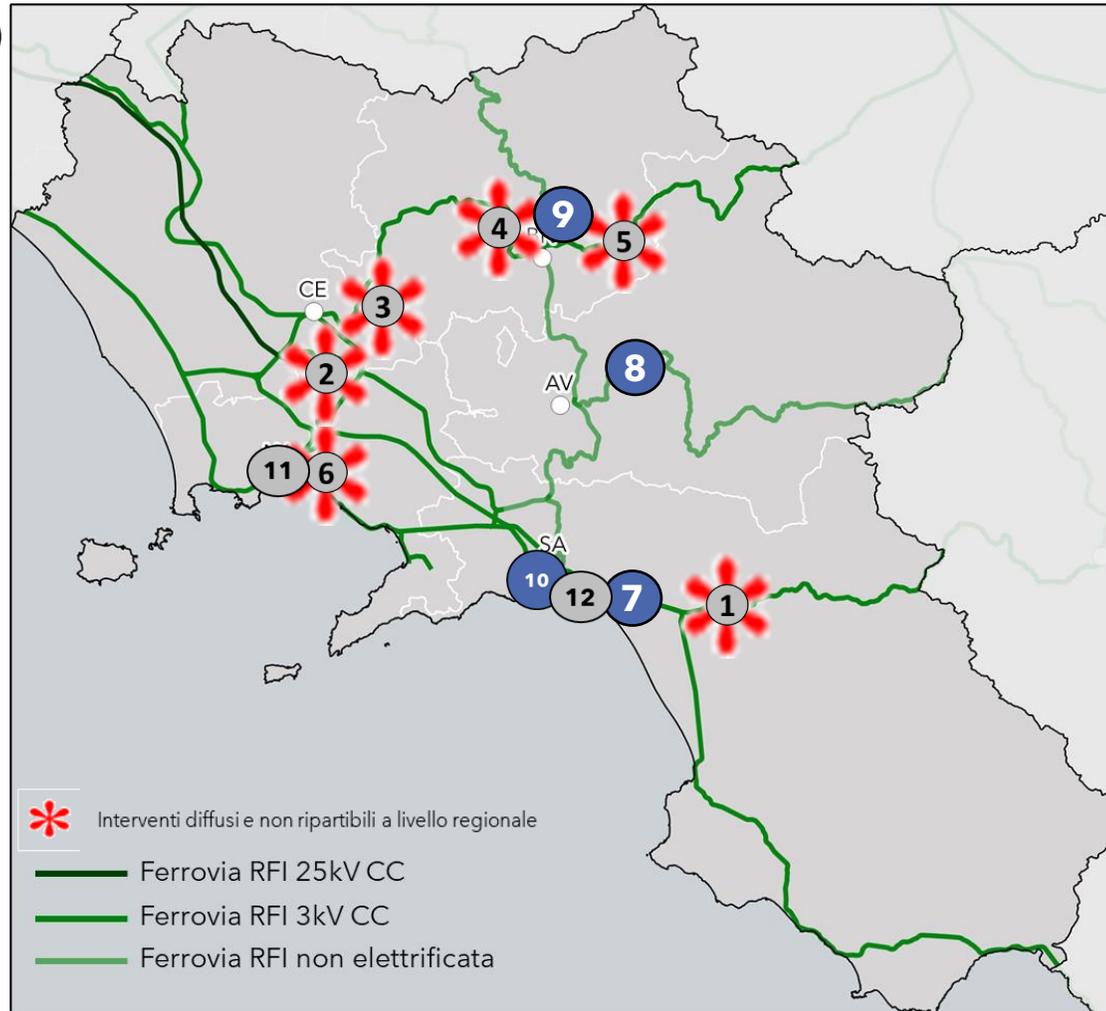
Costo intervento: 1.855 Mln €
 Finanziati: 1%
 Fase: progettazione preliminare
 Fine lavori prevista: **oltre 2026**

8 **Linea Avellino-Lioni-Rocchetta Sant'Antonio**

Costo intervento: 25 Mln €
 Finanziati: 100%
 Fase: n.d.
 Fine lavori prevista: **n.d.**

9 **Linea Benevento-Pietralcina-Boscopedole**

Costo intervento: 20 Mln €
 Finanziati: 100%
 Fase: n.d.
 Fine lavori prevista: **n.d.**



Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Camera dei deputati Servizio Studi - Dipartimento Ambiente, 2021 e altre fonti

10 **Completamento metropolitana di Salerno - Tratta Stadio Arechi-Pontecagnano Aeroporto**

Costo intervento: 100 Mln €
 Finanziati: 100%
 Fase: studio di fattibilità
 Fine lavori prevista: **n.d.**

Legenda documenti di programmazione infrastrutture strategiche

- Prioritarie DEF 2015
- Italia Veloce 2020
- Nuove prioritarie DEF 2017 e 2019
- PNRR*

* Si riferisce a progetti già descritti nel Piano Commerciale vigente RFI e per i quali viene completato il finanziamento a carico del PNRR.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

GLI INTERVENTI PRIORITARI PROGRAMMATI SULLA RETE STRADALE

1 Collegamento tra SS 85 Variante di Venafro all'A1 (CB402)

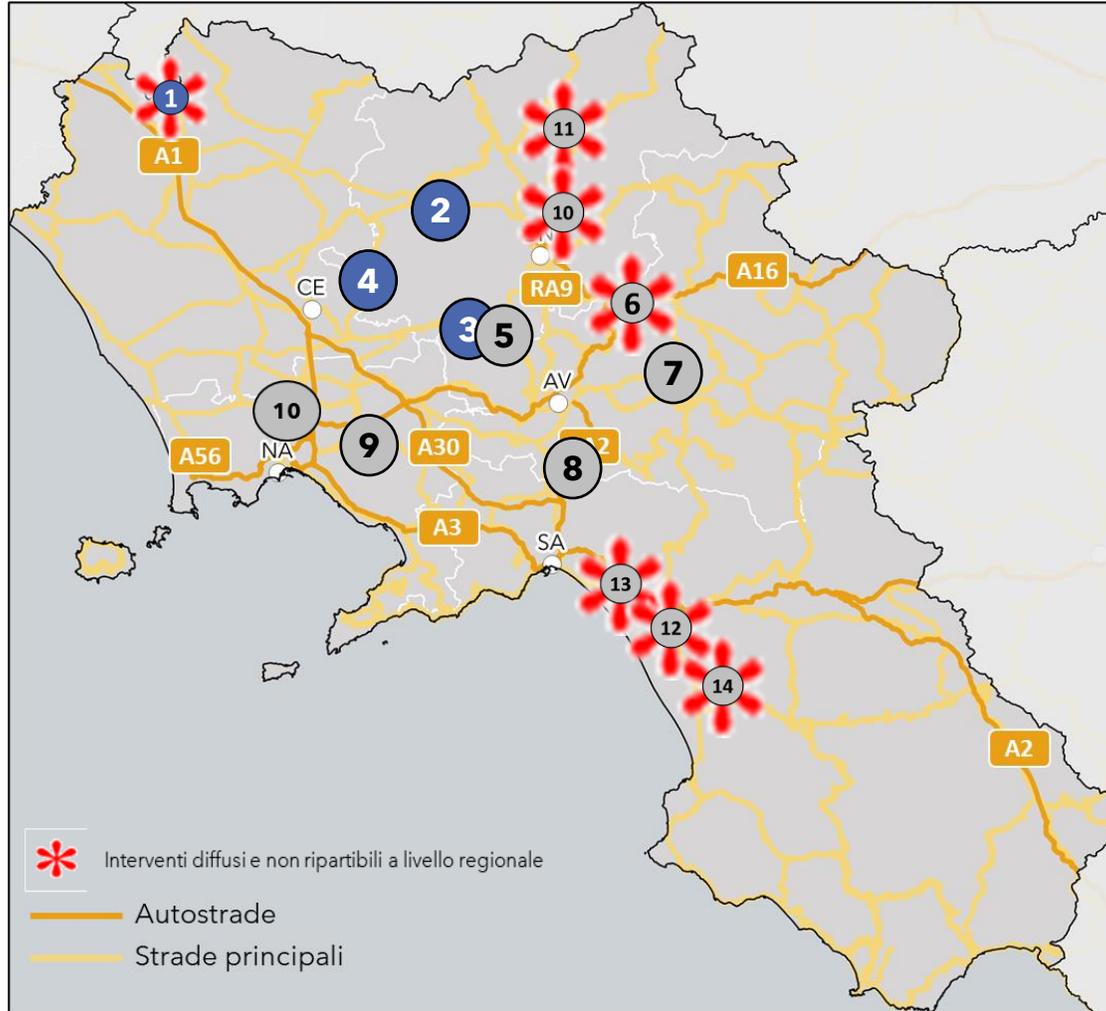
Costo intervento: 250 Mln € (costo complessivo dell'intervento)
 Finanziati: 2%
 Fase: studio di fattibilità
 Fine lavori prevista: **n.d.**

2 Strada Statale 372 Telesina Benevento-Caianello

SS 372 - ADEGUAMENTO A 4 CORSIE DAL KM 0+000 AL KM 60+900: 1° LOTTO DAL KM 37+000 (SVINCOLO DI SAN SALVATORE TELESINO) AL KM 60+900 (SVINCOLO DI BENEVENTO) (NA279) E 2° LOTTO DAL KM 0+000 (A1 CAIANELLO) AL KM 37+000 (SVINCOLO DI SAN SALVATORE TELESINO) (NA280)

Costo intervento: 787 Mln €
 Finanziati: 58%
 Fase: Gara aggiudicata / progettazione preliminare
 Fine lavori prevista: **2025 / n.d.**

 **Opera commissariata o proposta per il commissariamento**



 Interventi diffusi e non ripartibili a livello regionale
 Autostrade
 Strade principali

Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Camera dei deputati Servizio Studi - Dipartimento Ambiente, 2021 e altre fonti

3 Collegamento autostradale Caserta-Benevento e bretelle di collegamento alla tangenziale di Benevento e alla variante di Caserta

1° LOTTO - COLLEGAMENTO DELL'AREA DELLE FORCHE CAUDINE CON IL CORRIDOIO TIRRENICO A30) (NA239)
 Costo intervento: 148 Mln €
 Finanziati: 0%
 Fase: progettazione preliminare
 Fine lavori prevista: **n.d.**

4 Strada a scorrimento veloce Fondo Valle Isclero

LOTTO 4 (EX LOTTO 6) - COMPLETAMENTO FUNZIONALE IN DIREZIONE VALLE CAUDINA - SS 7 APPIA - COMPLETAMENTO - STRALCIO B
 Costo intervento: 10 Mln €
 Finanziati: 91%
 Fase: progettazione esecutiva
 Fine lavori prevista: **n.d.**

Legenda documenti di programmazione infrastrutture strategiche

 Prioritarie DEF 2015  Italia Veloce 2020
 Nuove prioritarie DEF 2017 e 2019  PNRR*

* Si riferisce a progetti già descritti nel Piano Commerciale vigente RFI e per i quali viene completato il finanziamento a carico del PNRR.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

GLI INTERVENTI PRIORITARI PROGRAMMATI SULLA RETE STRADALE

5 Completamento asse attrezzato Valle Caudina - Pianodardine

III LOTTO

Costo intervento: 79 Mln €

Finanziati: 100%

Fase: progettazione definitiva

Fine lavori prevista: **n.d.**

6 Asse Nord-Sud Tirrenico-Adriatico: Lauria-Contursi-Grottaminarda-Termoli-Candela:

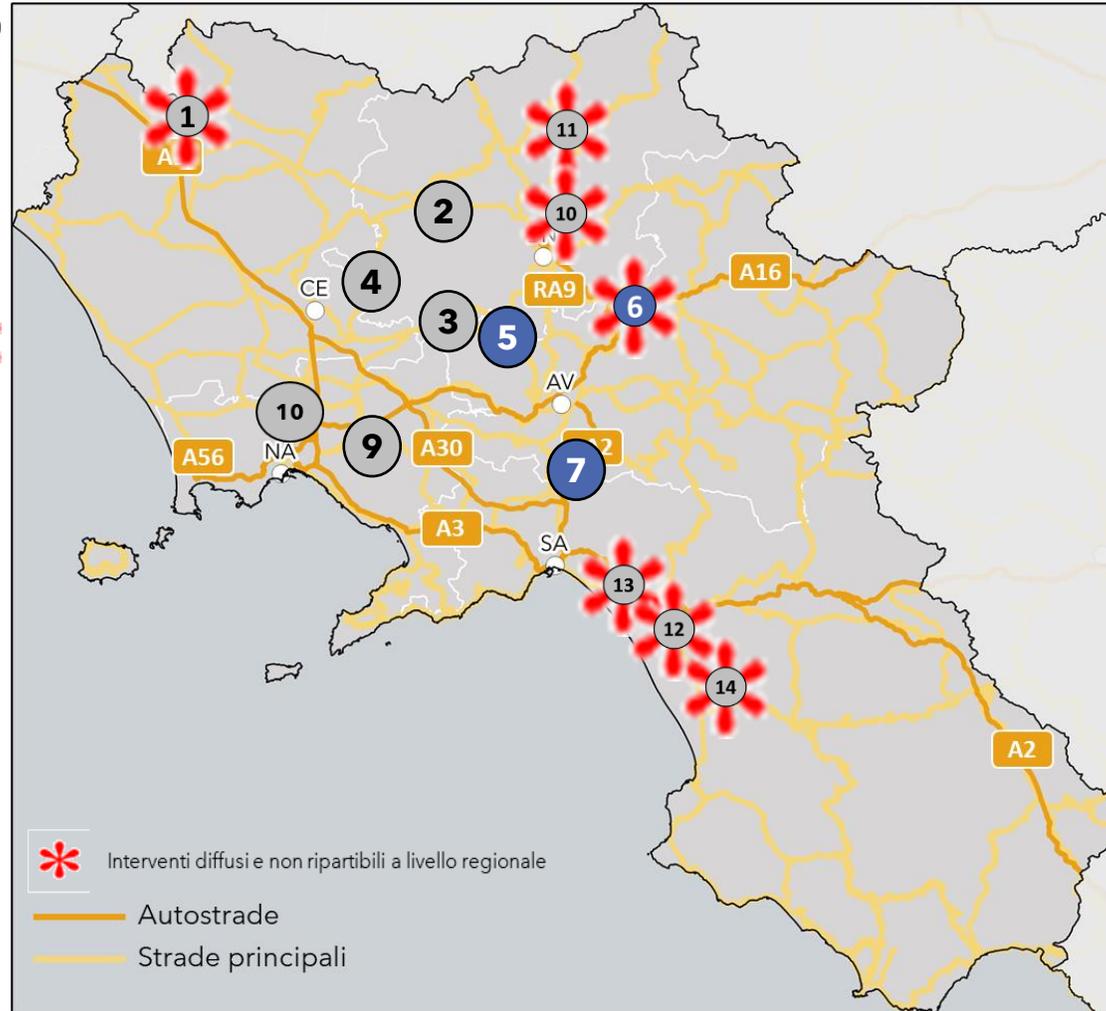
- COLLEGAMENTO A3 (CONTURSI) - SS 7VAR (LIONI) - A16 (GROTTAMINARDA) - A14 (TERMOLI). TRATTA CAMPANA

- Costo intervento: : 430 Mln €

- Finanziati: 84%

- Fase: progettazione preliminare

- Fine lavori prevista: **n.d.**



Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Camera dei deputati Servizio Studi - Dipartimento Ambiente, 2021 e altre fonti

7 Raccordo autostradale Salerno-Avellino

CONFERIMENTO CARATTERISTICHE AUTOSTRADALI AL RACCORDO SALERNO/AVELLINO COMPRESO L'ADEGUAMENTO DELLA SS 7 E 7 BIS FINO ALLO SVINCOLO DI AVELLINO EST DELL'A16 (NA95); 1° STRALCIO DALLO SVINCOLO DI FRATTE (A2) ALLO SVINCOLO DI BARONISSI COMPRESO (NA237); 2° STRALCIO DALLO SVINCOLO DI BARONISSI A MERCATO S. SEVERINO (EX NA238)

Costo intervento: 232 Mln €

Finanziati: 100%

Fase: progettazione definitiva

Fine lavori prevista: **n.d.**

Legenda documenti di programmazione infrastrutture strategiche

Prioritarie DEF 2015

Italia Veloce 2020

Nuove prioritarie DEF 2017 e 2019

PNRR*

* Si riferisce a progetti già descritti nel Piano Commerciale vigente RFI e per i quali viene completato il finanziamento a carico del PNRR.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI SALERNO XX - 01 - 2022

GLI INTERVENTI PRIORITARI PROGRAMMATI SULLA RETE STRADALE

8 Completamento del collegamento dell'autostrada SA-CE con la SA-NA (via Pompei)

SS 268 DEL VESUVIO - LAVORI DI RADDOPPIO DA DUE A QUATTRO CORSIE DELLA STATALE DAL KM 19+554 AL KM 29+289 IN CORRISPONDENZA DELLO SVINCOLO DI ANGRÌ

Costo intervento: 184 Mln €

Finanziati: 100%

Fase: progettazione definitiva

Fine lavori prevista: **n.d.**



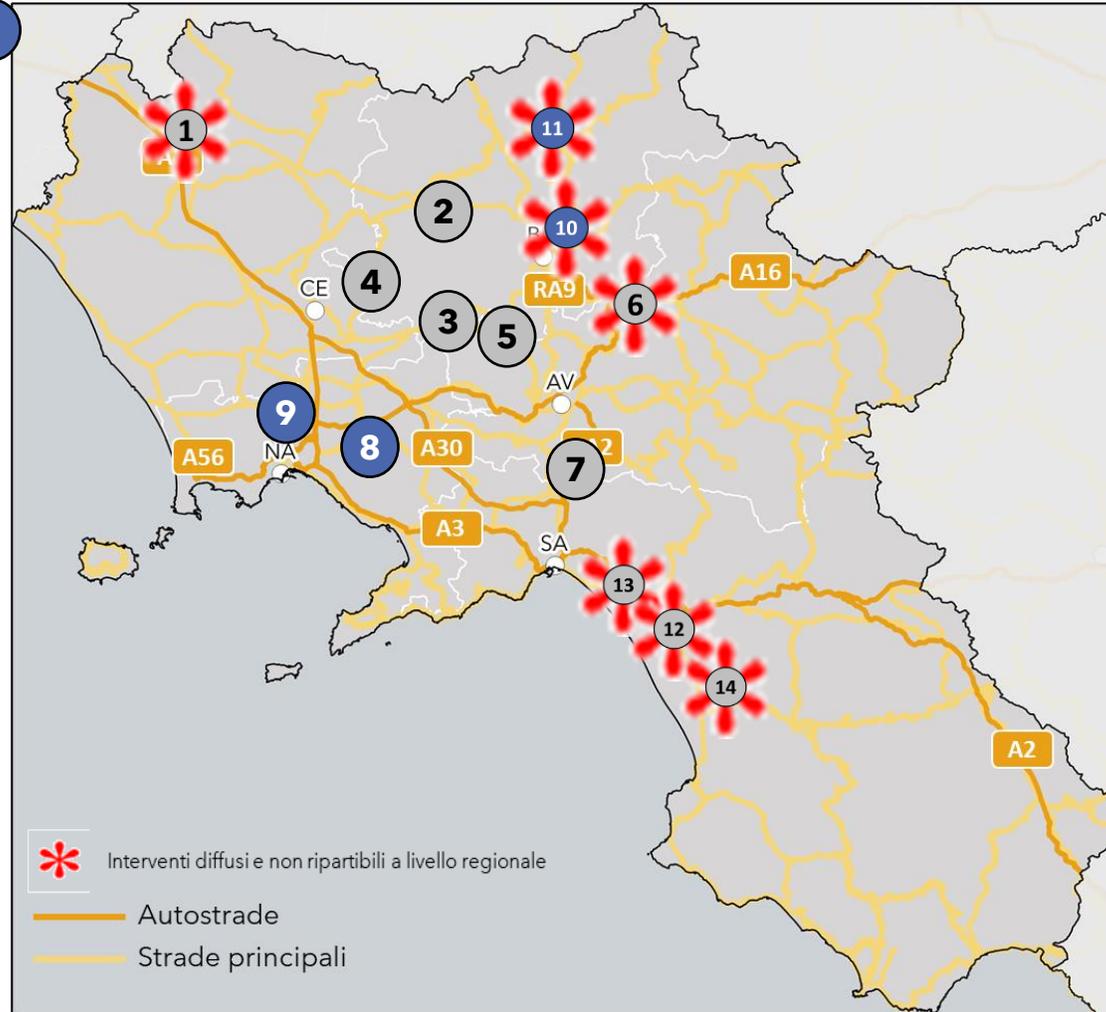
9 Collegamento nuova base NATO di Giugliano

Costo intervento: 10 Mln €

Finanziati: 100%

Fase: Opere con esecutore individuato

Fine lavori prevista: **n.d.**



Interventi diffusi e non ripartibili a livello regionale

Autostrade

Strade principali

10 SS 212 della Val Fortore

LAVORI DI COMPLETAMENTO ALLA STATALE DALLO SVINCOLO DI SAN MARCO DEI CAVOTI A SAN BARTOLOMEO IN GALDO - 1° LOTTO - VARIANTE DI SAN MARCO DEI CAVOTI - 1° E 3° STRALCIO

Costo intervento: 54 Mln €

Finanziati: 100%

Fase: progettazione definitiva

Fine lavori prevista: **oltre 2021**

11 SS 212 della Val Fortore

LAVORI DI COMPLETAMENTO ALLA STATALE DALLO SVINCOLO DI SAN MARCO DEI CAVOTI A SAN BARTOLOMEO IN GALDO - 2 LOTTO - VARIANTE ALL'ABITATO DI SAN BARTOLOMEO IN GALDO (NA233)

Costo intervento: 103 Mln €

Finanziati: **n.d.**

Fase: progettazione preliminare

Fine lavori prevista: **n.d.**

Legenda documenti di programmazione infrastrutture strategiche

Prioritarie DEF 2015

Italia Veloce 2020

Nuove prioritarie DEF 2017 e 2019

PNRR*

* Si riferisce a progetti già descritti nel Piano Commerciale vigente RFI e per i quali viene completato il finanziamento a carico del PNRR.

Opera proposta per il commissariamento a giugno 2021

Fonte: elaborazione Uniontrasporti su dati Camera dei deputati Servizio Studi - Dipartimento Ambiente, 2021 e altre fonti

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI SALERNO XX - 01 - 2022

L'indagine presso la business community:

- Digitalizzazione e innovazione
- Sostenibilità e transizione ecologica
- Accessibilità del territorio



Indagine conoscitiva sui
fabbisogni infrastrutturali e logistici
delle imprese della manifattura e dei trasporti e logistica

Sistema Cati



CAMPIONE

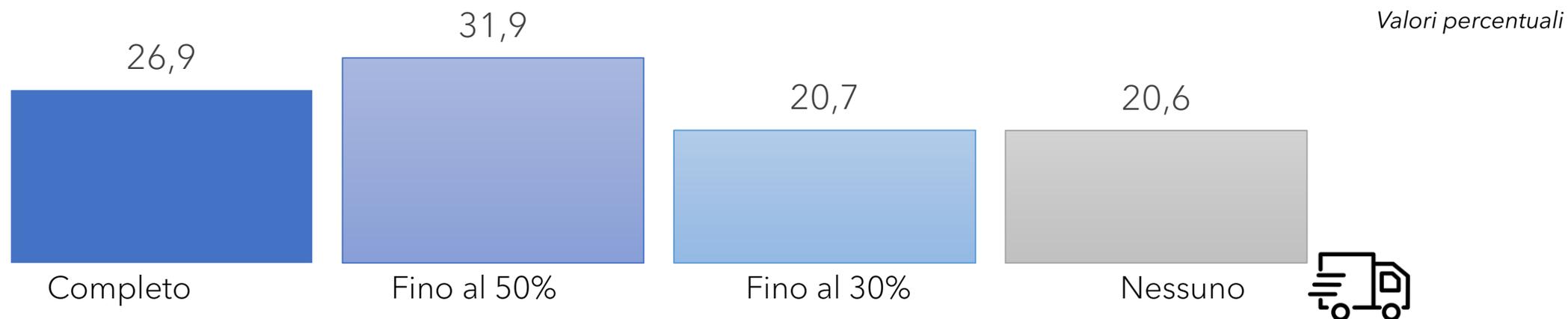
Italia	Campania
4.765 imprese manifatturiere	233 imprese manifatturiere
1.648 imprese dei trasporti e della logistica	86 imprese dei trasporti e della logistica
6.413 imprese totali	319 imprese totali (21% Sud e Isole)

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

ORGANIZZAZIONE DELLE ATTIVITÀ DI TRASPORTO: MANIFATTURA

Il 26,9% delle imprese intervistate esternalizza completamente l'attività di trasporto. **Il 52,6% affida a ditte esterne tra il 30% e il 50% del servizio.**

Rispetto all'Italia e all'area Sud e Isole, tra le imprese di produzione campane c'è complessivamente un maggior ricorso al trasporto conto terzi per movimentare i loro prodotti.



	Completo	Fino al 50%	Fino al 30%	Nessuno
Italia	35,9	17,5	20,9	25,7
Sud e Isole	28,2	18,4	21,1	32,3

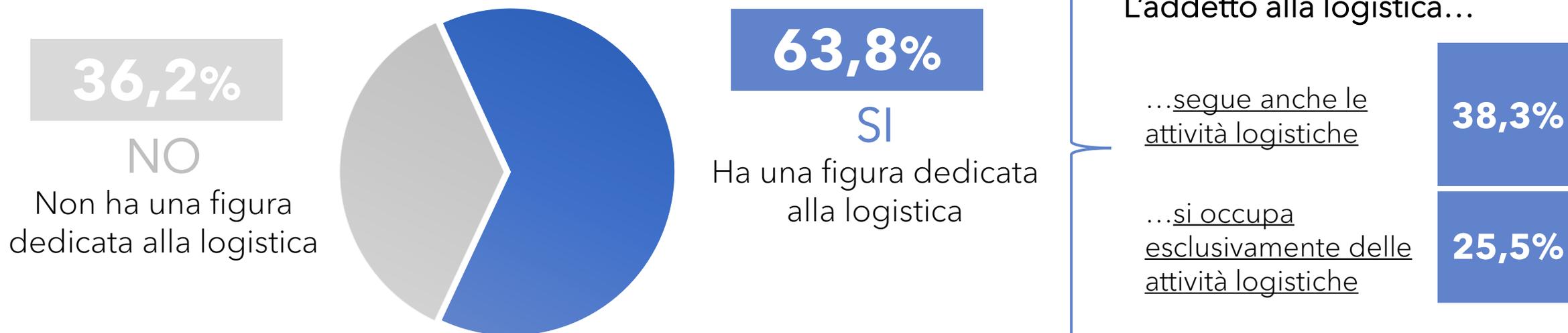
Base campione: 233 manifattura.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

ORGANIZZAZIONE DELLE ATTIVITÀ DI TRASPORTO: MANIFATTURA

Il 63,8% delle imprese intervistate ha al proprio interno una figura che si dedica alla logistica. Nel 38,3% di queste non si tratta, però, di una funzione esclusiva, ma viene svolta insieme ad altre. Nel 25,5% dei casi, invece, è presente un ufficio apposito all'interno dell'azienda.

La scelta dell'eventuale esternalizzazione dipende da diversi fattori: dalla tipologia del prodotto alla sua lavorazione, dal grado di organizzazione al livello di cultura.



	Sì, segue anche le attività logistiche	Sì, si occupa esclusivamente di logistica	No
Italia	44,5	21,3	34,2
Sud e Isole	39,5	16,2	44,3

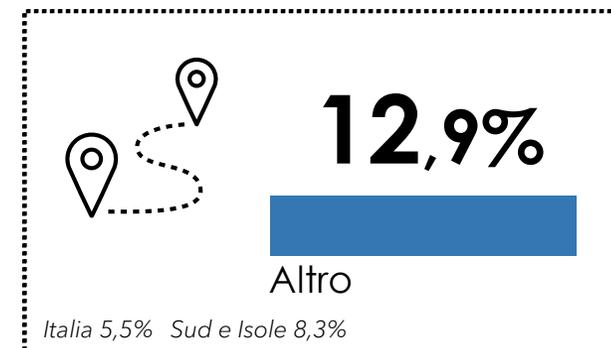
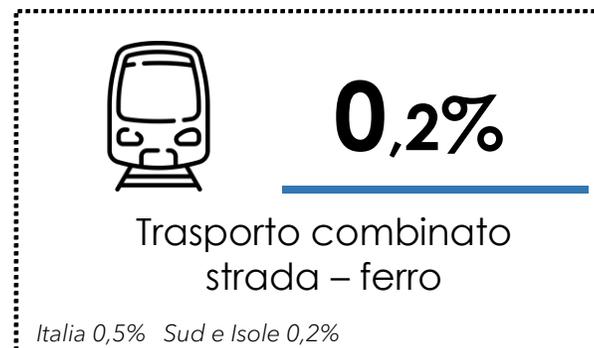
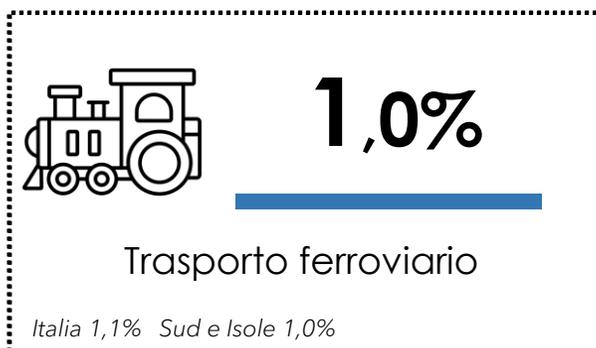
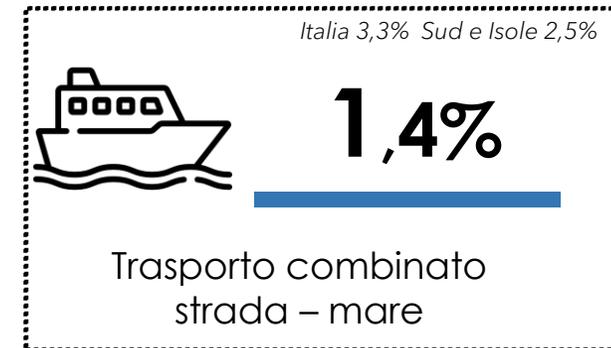
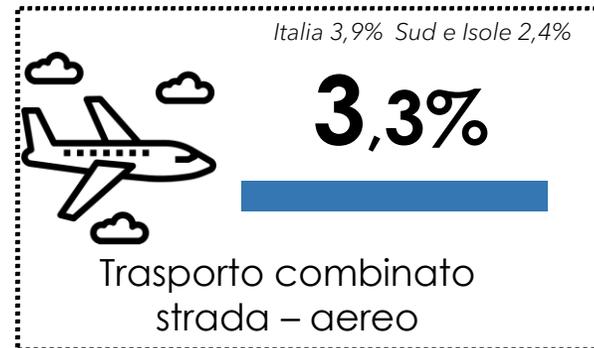
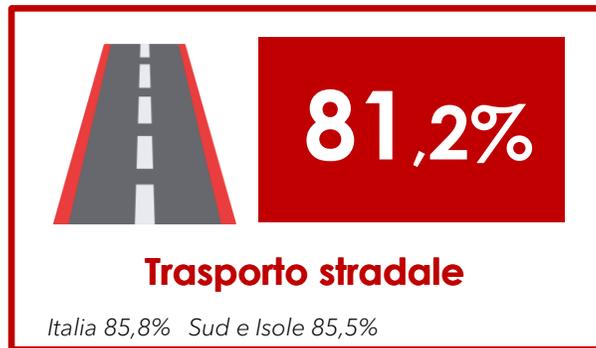
Base campione: 233 manifattura.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

MODALITÀ DI TRASPORTO UTILIZZATE DALLA MANIFATTURA

Nel biennio 2019 - 2020, l'81,2% delle imprese manifatturiere campane ha utilizzato servizi di trasporto stradale per la distribuzione dei prodotti. Seguono il trasporto combinato strada - aereo con il 3,3% e strada - mare con l'1,4%. I servizi ferroviari sono fanalino di coda con quote residuali inferiori all'1%.

Il 60% delle merci caricate/scaricate in Campania si muove su distanze di portata regionale maggiormente compatibili con la modalità stradale.



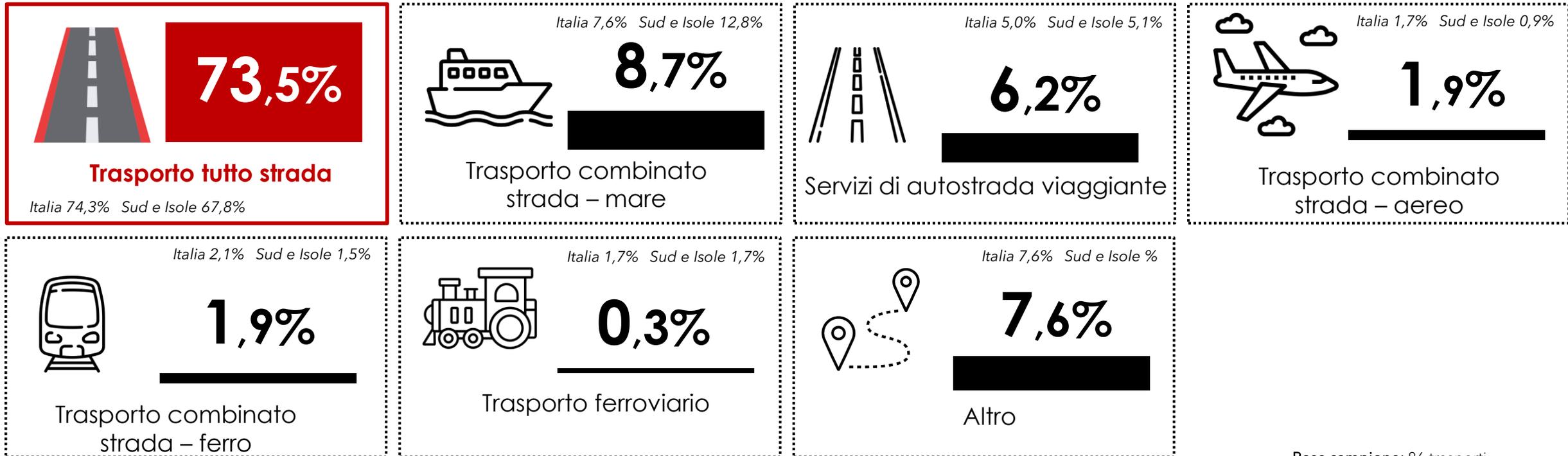
Base campione: 233 manifattura.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

ORGANIZZAZIONE DELL'OFFERTA DI TRASPORTO: TRASPORTO E LOGISTICA

Nel biennio 2019 - 2020, il 73,5% delle imprese di trasporto e logistica della Campania ha utilizzato il trasporto stradale, in maniera esclusiva. Seguono il trasporto combinato strada - mare (8,7%) e i servizi di autostrada viaggiante (6,2%). La ferrovia risulta poco utilizzata dal campione intervistato.

Per sviluppare un efficiente sistema intermodale è necessario potenziare le tratte ferroviarie, in particolare di raccordo con i porti.



Base campione: 86 trasporti.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

Digitalizzazione e innovazione



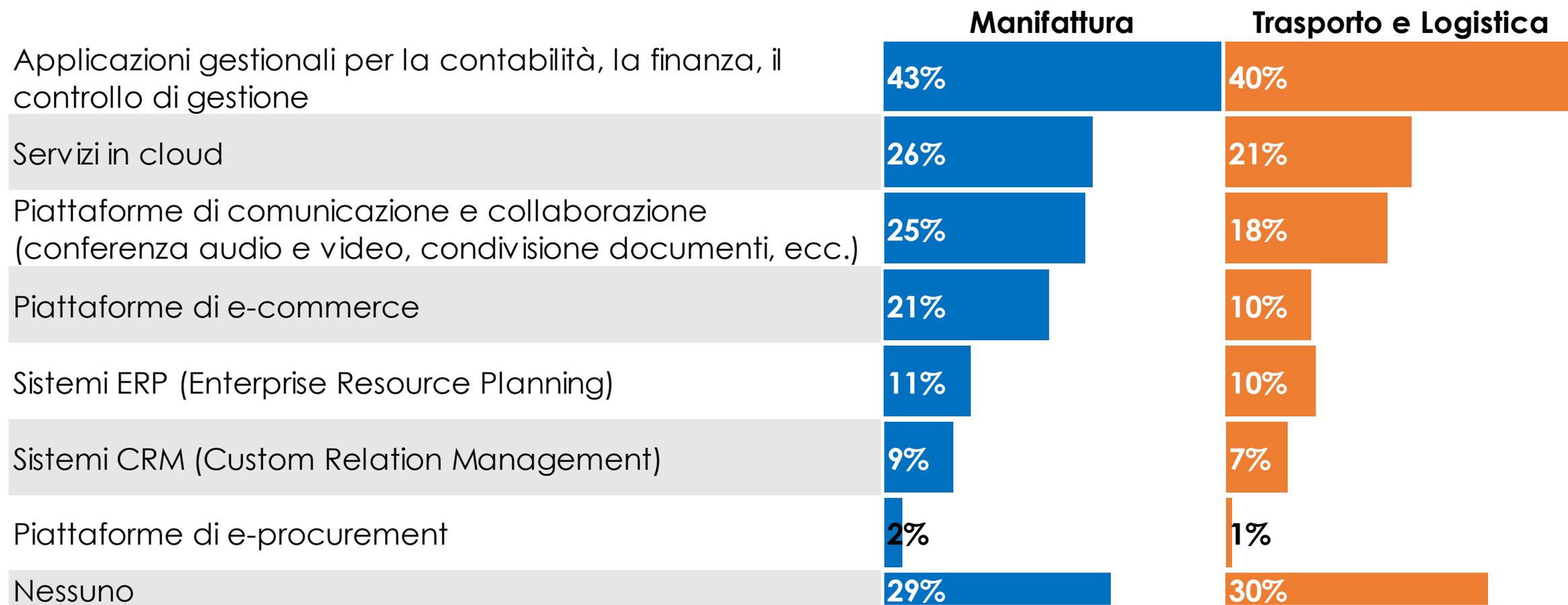
UNIONCAMERE



UNIONTRASPORTI

APPLICAZIONI INFORMATICHE IN USO

Il 29,9% delle imprese di trasporto dichiara di non utilizzare applicazioni informatiche (quota simile alle imprese manifatturiere).



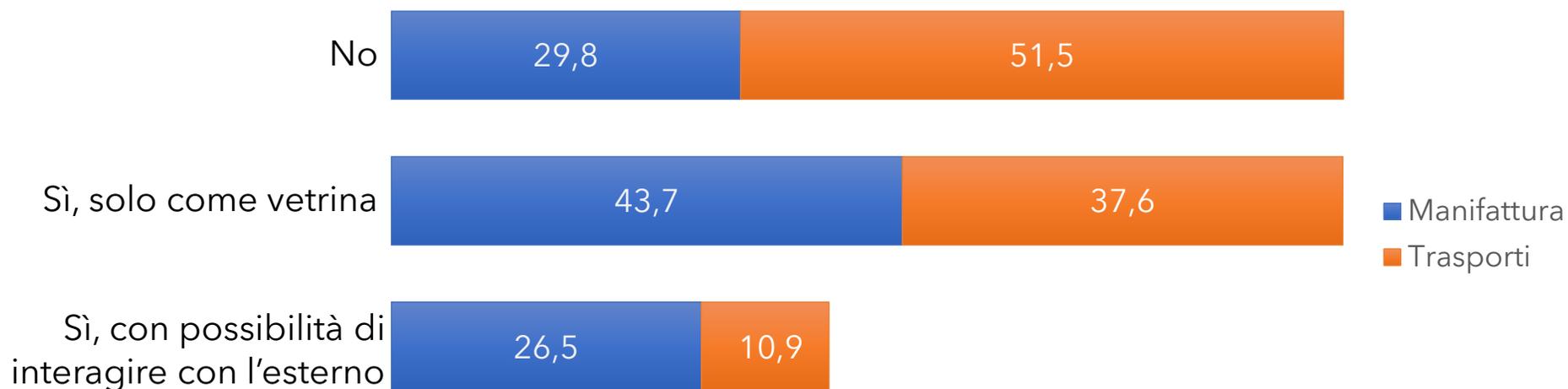
Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

PRESENZA DI UN SITO WEB

Il 29,8% delle **imprese della manifattura** e il 51,5% delle **imprese del trasporto e della logistica** non ha un sito web. Chi invece ce l'ha, lo utilizza principalmente come vetrina per la propria attività: 43,7% della manifattura e il 37,6% dei trasporti.

Chi ha un sito con possibilità di interagire con l'esterno lo adopera prevalentemente per l'e-commerce.



... per quali attività?

	E-commerce	Accesso fornitori e partner	Ricerca del personale	Altro
Manifattura	78,9	18,7	0,3	4,7
Trasporti	91,4	62,9	2,6	1,4

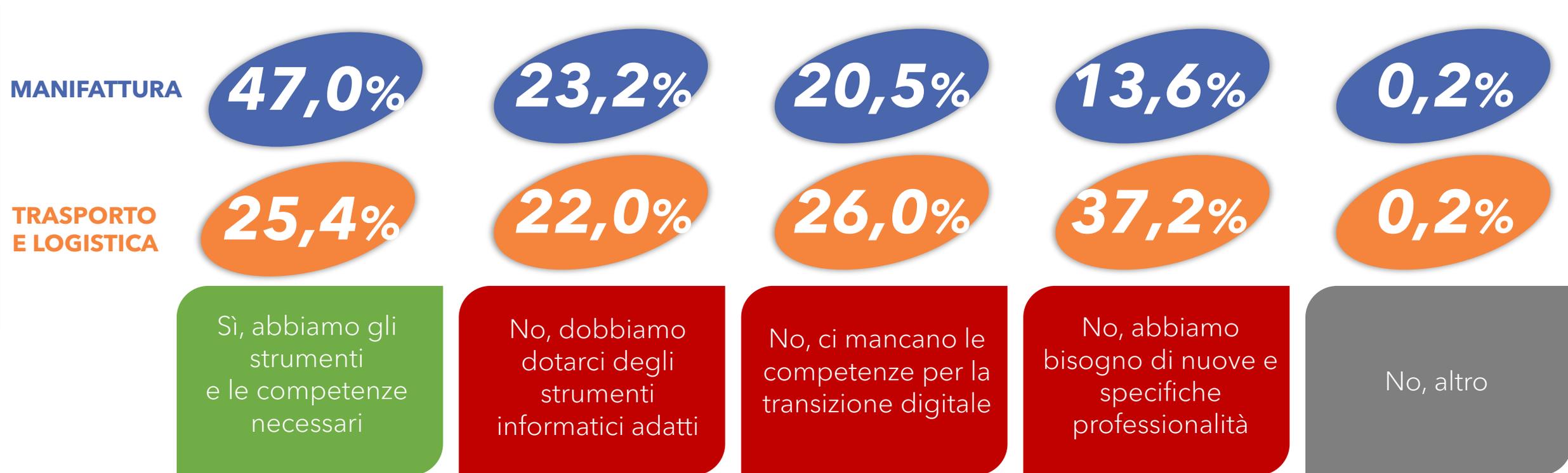
Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

LE OPPORTUNITÀ DEL DIGITALE

La digitalizzazione richiede prima di tutto che le imprese abbiano gli strumenti, le competenze e le professionalità per poterla applicare. Il 47% delle imprese manifatturiere ritiene di esserne dotata.

Nel settore dei trasporti e logistica è molto più elevata la percentuale di imprese che, rispetto alla manifattura, non si ritiene pronta per cogliere le opportunità del digitale (per mancanza di strumenti, professionalità e competenze).

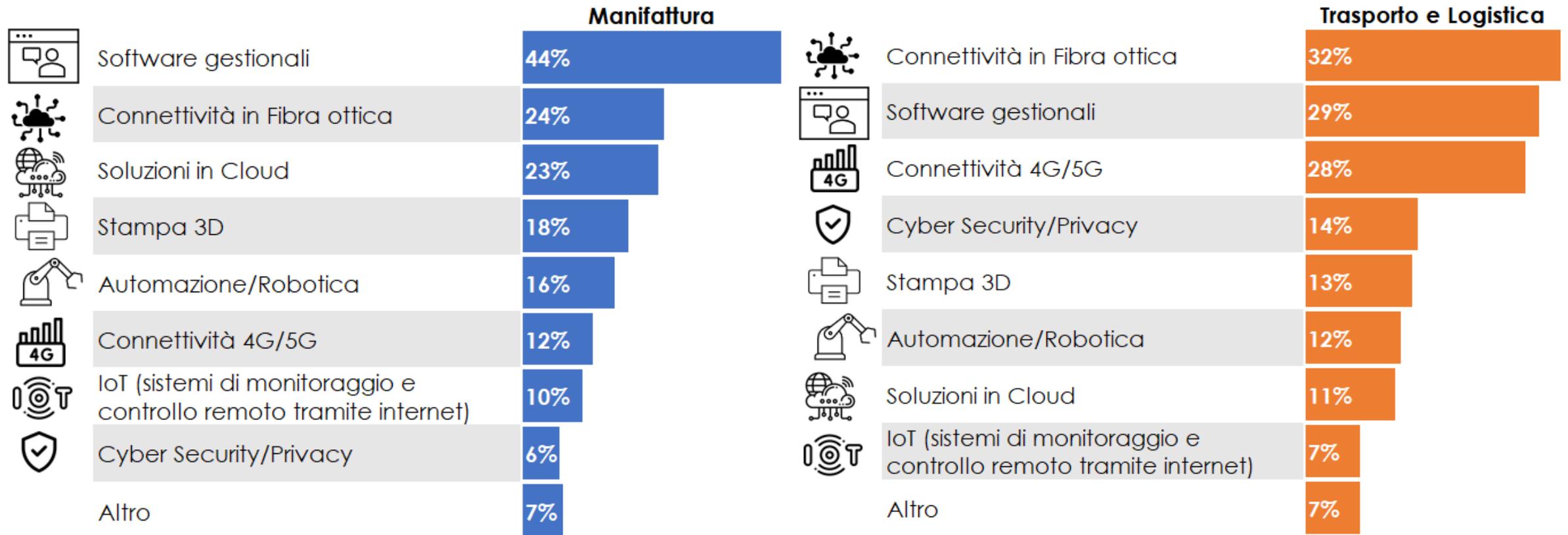


Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

GLI INVESTIMENTI PREVISTI NEL DIGITALE NEI PROSSIMI 3 ANNI

In entrambe le categorie di imprese **non sono considerati prioritari** gli investimenti in **IoT** (sistemi di monitoraggio e controllo remoto tramite internet) mentre prevedono di investire, nell'arco dei prossimi 3 anni, in software gestionali e nella connettività in fibra ottica.



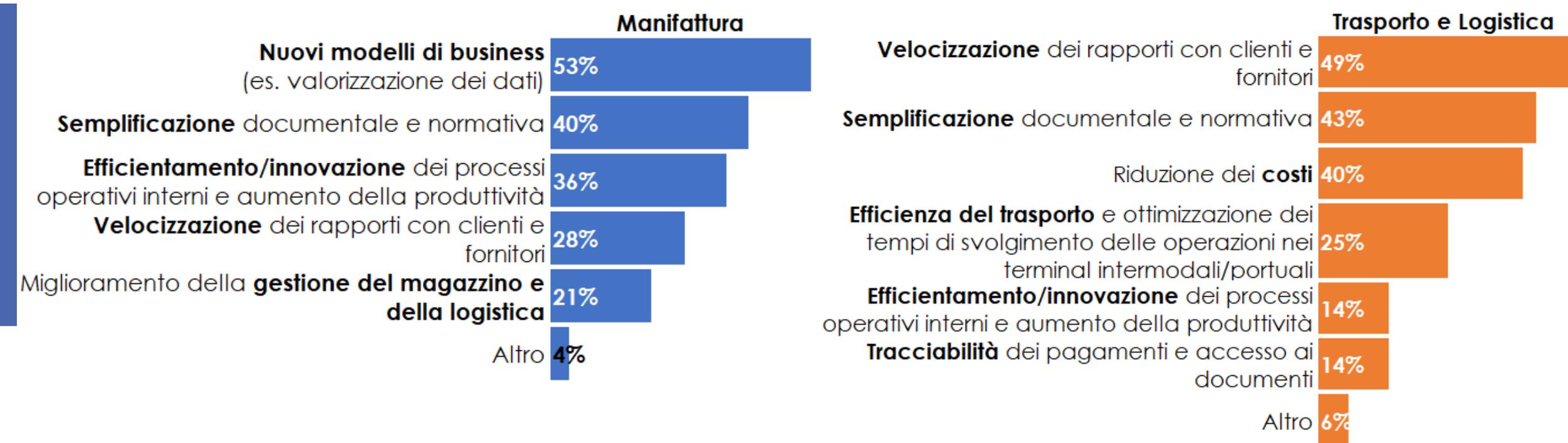
Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

BENEFICI CHE L'AZIENDA POTREBBE TRARRE DALLA TRANSIZIONE DIGITALE

La trasformazione digitale è il processo di integrazione delle tecnologie digitali in tutti gli aspetti del business, un processo che comporta cambiamenti sostanziali a livello di tecnologia, cultura, operazioni e generazione di valore.

La maggior parte delle imprese intervistate ritiene che la digitalizzazione possa portare benefici dal punto di vista della **velocizzazione dei rapporti con clienti e fornitori, e della semplificazione dei documenti**



Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

Sostenibilità e transizione ecologica



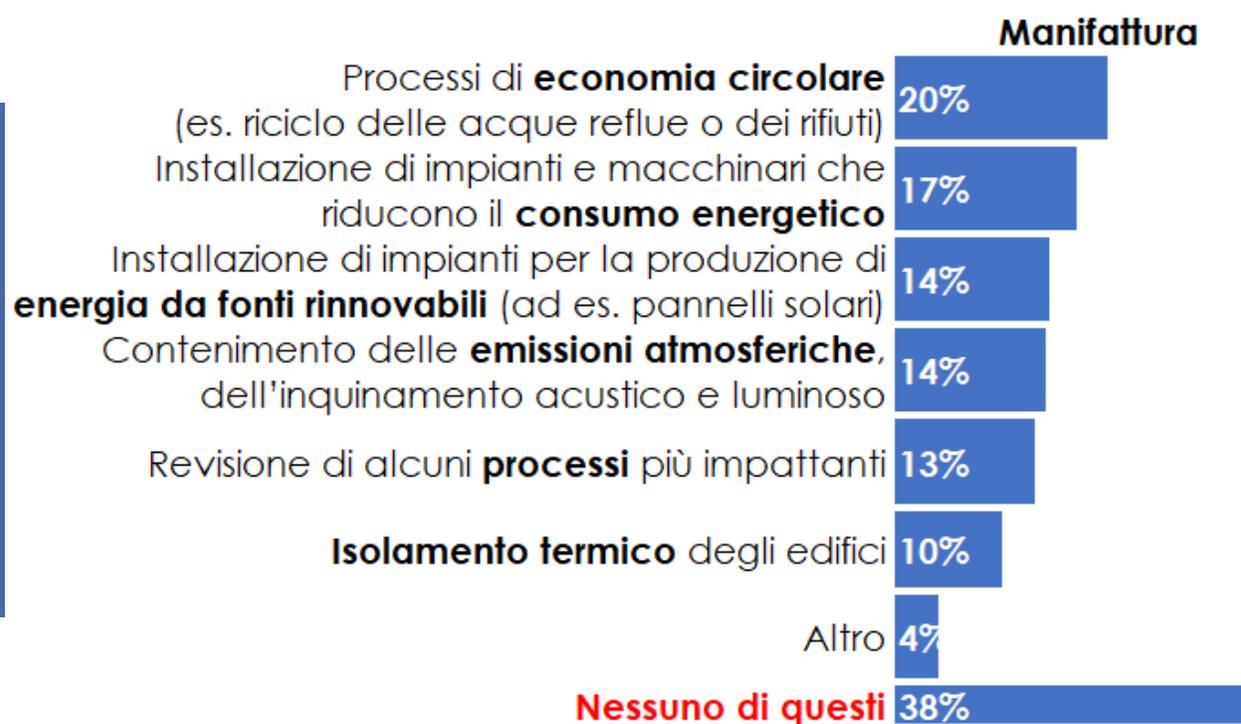
UNIONCAMERE



UNIONTRASPORTI

SOSTENIBILITÀ E TRANSIZIONE ECOLOGICA: AZIONI IN ATTO

Il 38% delle imprese manifatturiere e il 15% di quelle di trasporto e logistica non adotta nessuna misura green per migliorare la sostenibilità delle proprie attività.

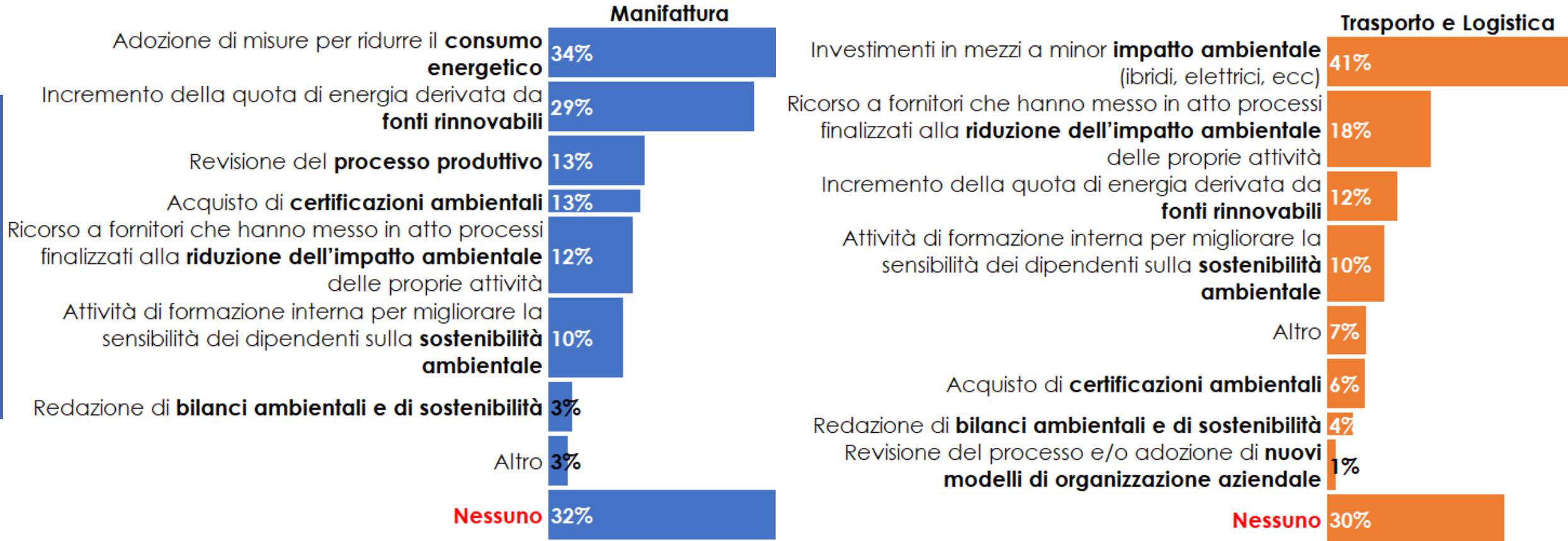


Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

INVESTIMENTI IN SOSTENIBILITÀ E TRANSIZIONE ECOLOGICA NEI PROSSIMI 3 ANNI

Il 32% delle imprese manifatturiere e il 30% di quelle di trasporto e logistica non ha in programma, nei prossimi 3 anni, investimenti per migliorare la propria sostenibilità ambientale

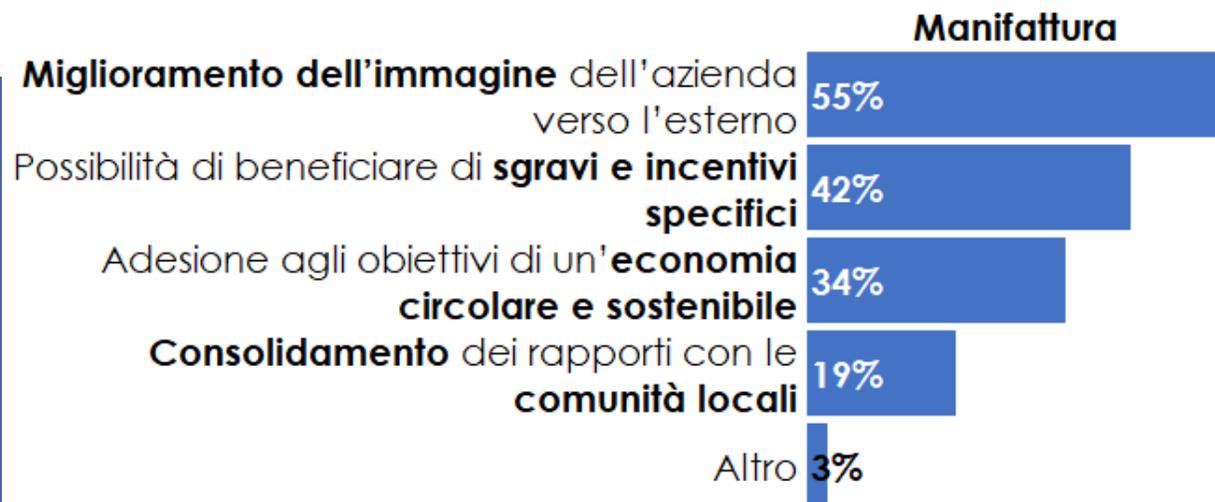


Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

BENEFICI CHE L'AZIENDA POTREBBE TRARRE DA UNA MAGGIORE SOSTENIBILITÀ

Secondo le imprese intervistate, lo scopo principale dell'incremento della sostenibilità è quello di avere benefici interni all'azienda grazie al miglioramento della propria immagine e alla possibilità di beneficiare di sgravi e incentivi.



Il progressivo aumento dell'attenzione sociale verso l'operato delle imprese e il loro impatto sul territorio e sull'ambiente circostante hanno prodotto importanti sviluppi anche sul piano normativo.

Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

Accessibilità del territorio

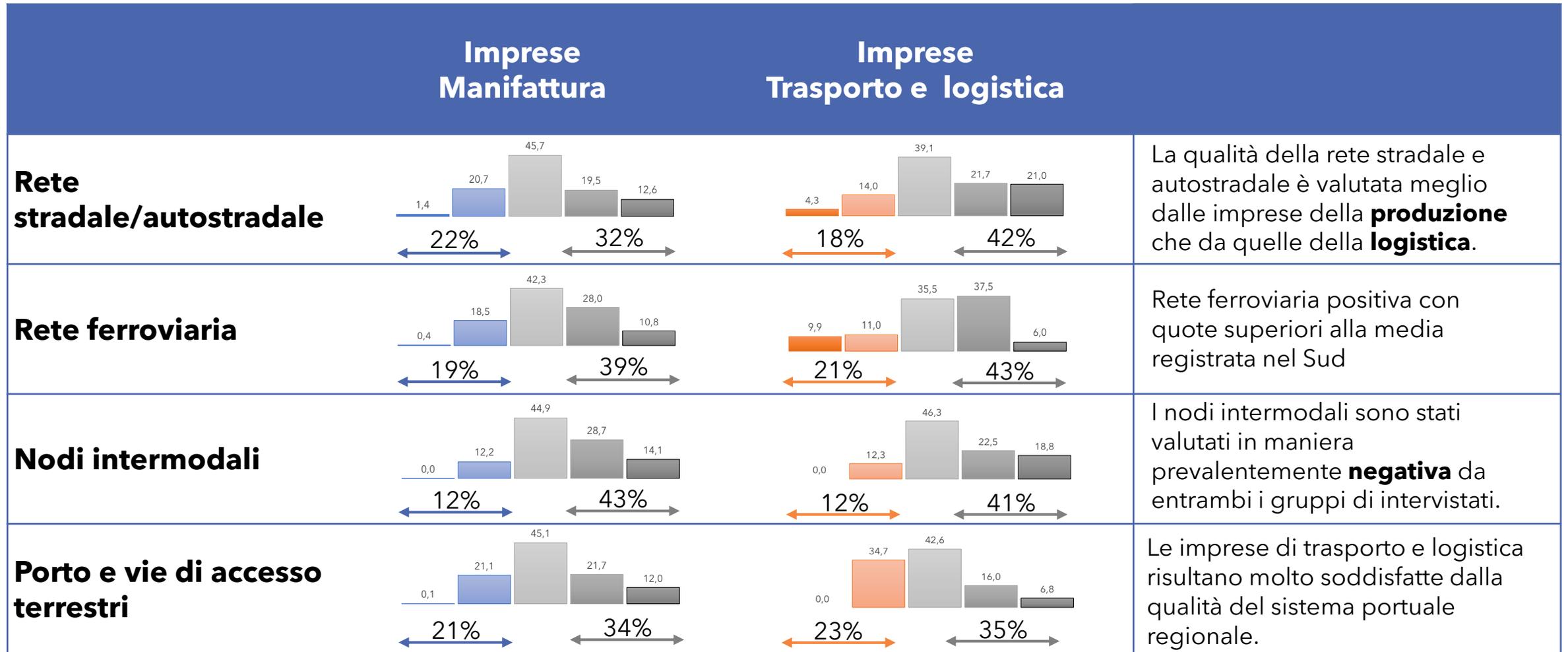


UNIONCAMERE



UNIONTRASPORTI

VALUTAZIONE DELLA QUALITÀ DEL SISTEMA INFRASTRUTTURALE CAMPANO



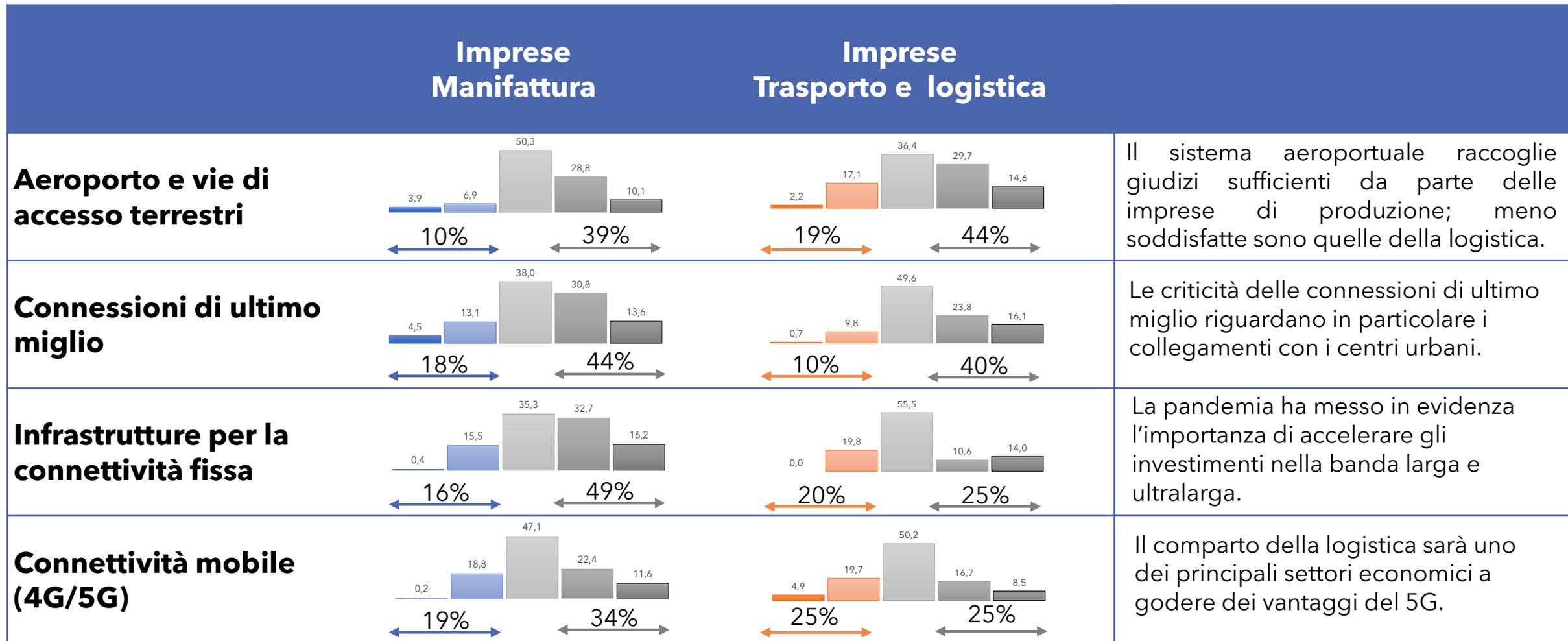
Leggenda

■ Ottima
 ■ Buona
 ■ Sufficiente
 ■ Insufficiente
 ■ Molto carente

Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. Al netto di una quota Non presente pari al 3,3% per la manifattura e al 32,8% per i trasporti

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

VALUTAZIONE DELLA QUALITÀ DEL SISTEMA INFRASTRUTTURALE CAMPANO



Leggenda

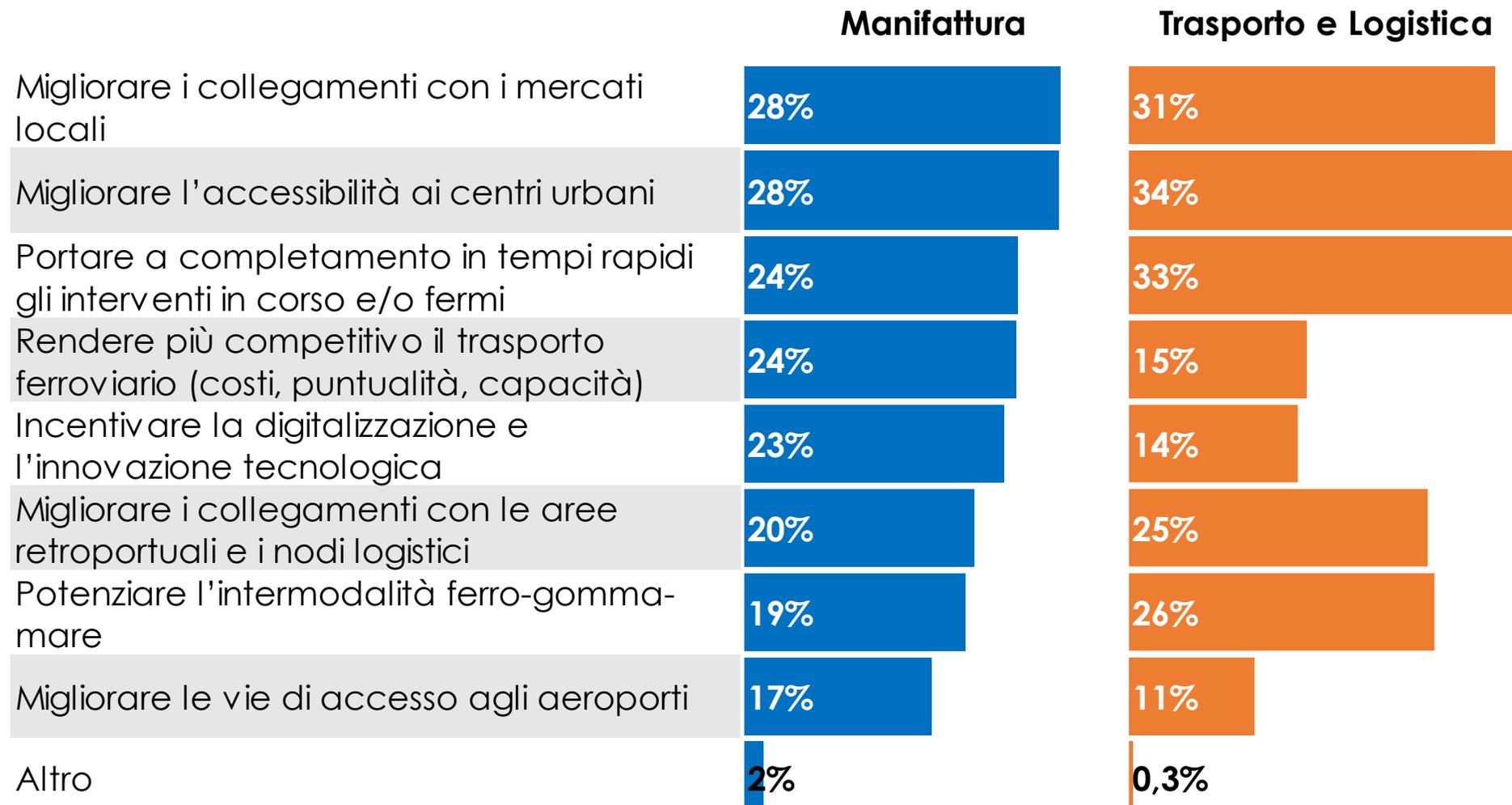
■ Ottima
 ■ Buona
 ■ Sufficiente
 ■ Insufficiente
 ■ Molto carente

Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. Al netto di una quota Non presente pari al 3,3% per la manifattura e al 32,8% per i trasporti

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

PRIORITÀ DI INTERVENTO PER MIGLIORARE L'ACCESSIBILITÀ DEL TERRITORIO

Le priorità infrastrutturali sono legate prima di tutto ad una efficiente city logistics.



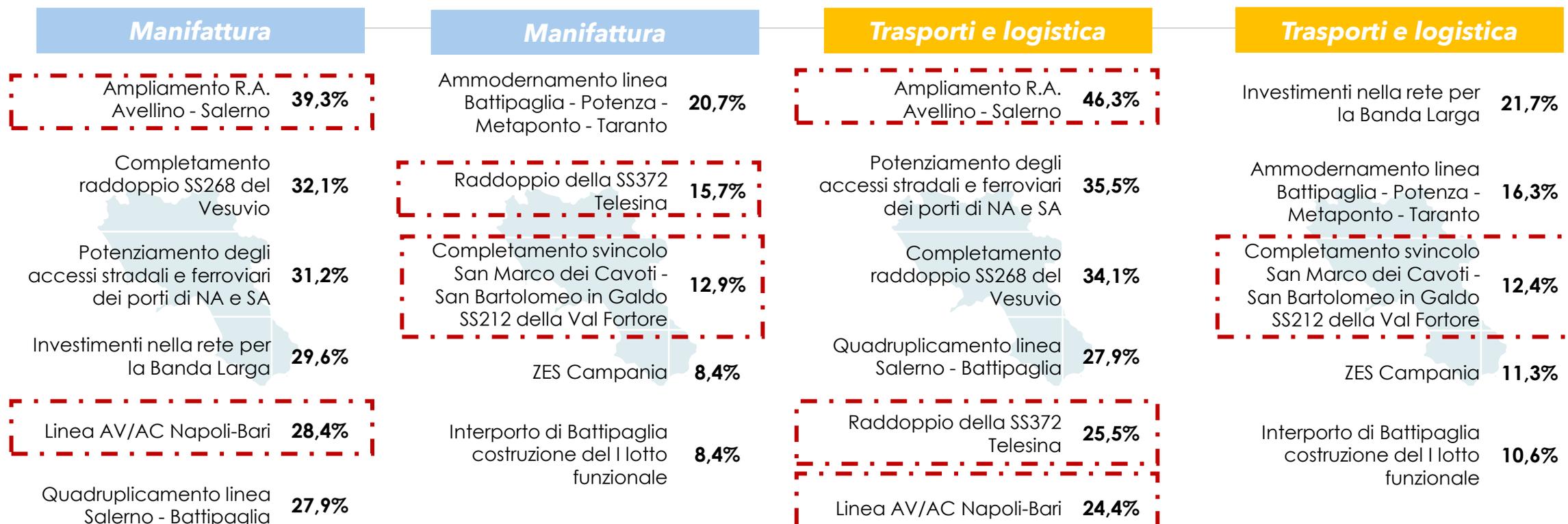
Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti. La somma è diversa da cento perché erano ammesse risposte multiple

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

INTERVENTI INFRASTRUTTURALI URGENTI

Gli imprenditori campani intervistati hanno coincidenza di vedute sui primi tre interventi infrastrutturali urgenti da realizzare per il territorio: l'ampliamento del R.A. Avellino-Salerno, il raddoppio della SS 268 del Vesuvio e il potenziamento degli accessi stradali e ferroviari ai porti di Napoli e Salerno per i trasporti.

Il R.A. Avellino - Salerno collega le autostrade A30 Caserta - Roma e A3 Salerno - Reggio Calabria ed è inglobato nell'autostrada A2 del Mediterraneo.



Base campione: 233 manifattura, 86 trasporti.

TAVOLO DI CONFRONTO PER LO SVILUPPO - CAMERA DI COMMERCIO DI IRPINIA-SANNIO 01- 02 - 2022

Summa Laura
summa@uniontrasporti.it



UNIONTRASPORTI

